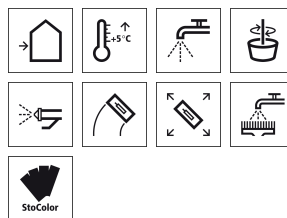


Tehnički list

Sto-Ispolit K

Organska završna žbuka grebane strukture



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na ožbukanim masivnim i/ili izoliranim fasadama
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere prema EN 15824
 - učinkovit i siguran u uporabi i djelovanju
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - spremno za primjenu
 - veoma vodoodbojno
 - velika propusnost za vodenu paru
 - otporno na vremenske utjecaje

- Optika**
- grebana struktura

- Posebnosti/napomene**
- koeficijent svjetline ≥ 20 moguć bez dodatnog završnog premaza

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,65 - 1,95 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,2 m	V2 osrednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062 -3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783-2	90 - 100	V2 osrednje
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	B-s1, d0	Teško goriv
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju za beton	EN 1542	$\geq 0,3$ N/mm ²	

Tehnički list

Sto-Ispolit K

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, izdržljiva te slobodna od sintera, eflorescencije i sredstava za skidanje. Vlažne odnosno nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. nastajanje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Kod završnih žbuka s veličinom zrna 2.0 je potrebno prilagoditi podlogu, odnosno potrebno ju je izravnati i prilagoditi planiranom finom izvođenju završnog sloja, prema potrebi izvedite dodatne radnje ravnjanja podloge.

Pripreme

Provjerite izdržljivost postojećih premaza. Odstranite neizdržljive premaze.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C

Priprema materijala

Razrijedite sa što manje vode dok ne postignete konzistenciju za uporabu. Prije uporabe dobro promiješajte. Za strojnu uporabu valja namjestiti dodatak vode na dotični stroj/crpku. Intenzivne nijanse boje u pravilu traže manje vode radi optimizacije materijala. Ako je materijal prejako razrijeđen, pogoršava se uporaba i karakteristike (npr. mogućnost prekrivanja, nijansa).

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
K 1,0	1,80	kg/m ²
K 1,5	2,40	kg/m ²
K 2,0	3,10	kg/m ²
K 2,5	3,10	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²
K 3,5	4,30	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

Grundiranje:

Ovisno o vrsti i stanju podloge moguće je da će biti potrebno grundiranje koje učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama u pravilu valja upotrijebiti međupremaz koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja.

Tehnički list

Sto-Ispolit K

proizvodi: Sto-Grundiranje, StoPrep QS (izolira lužnatost)

međupremaz na nosivim organskim podlogama:
Na organskim podlogama preporučujemo međupremaze koji usklađuju boje ako boja završne žbuke jako odstupa od boje podloge. Kod korištenja žljebastim strukturama u pravilu se preporučuje međupremaz koji usklađuje boje.
proizvodi: Sto-Grundiranje, StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

Završna se žbuka može nanijeti ručno ili strojno. U pravilu svježe nanесenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod se nanosi ravnomjerno čeličnom gladilicom na veličinu zrna. Oblikovanje se izvodi tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Proizvod se prska pištoljem s ljevkastim nastavkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno isparivanjem vode. Potpuno sušenje postiže se nakon otprilike 14 dana.

U slučaju nepovoljnih vremenskih prilika načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe ugrađenim fasadnim površinama.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se preraditi najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijelo, toniranje po sustavu StoColor

Koeficijent svjetline boje kod sloja termoizolacijskih sustava StoTherm Vario, StoTherm Wood ne smije biti manji od 20 %. Kod StoTherm Classic® vrijedi minimalan koeficijent svjetline od 15 %. Manje koeficijente svjetline nijanse u dotičnom sustavu mora prosuditi proizvođač sustava pojedinačno i ovisno o objektu.

stabilnost nijanse:

Vrijeme općenito, a posebno intenzitet UV-zračenja u kombinaciji s vlagom utječu na površinu premaza tijekom vremena. Kao posljedica mogu nastati vidljive

Tehnički list

Sto-Ispolit K

promjene boje.

Pritom se radi o procesu koji je uvjetovan materijalom i samim objektom. Stoga je prema trenutnom stanju tehnike kod intenzivnih i/ili tamnih nijansi boje potrebno poboljšati intenzitet boje dodatnim premazom.

Obojenost strukturnog zrna:

Za strukturno zrno rabe se prirodno bijele mramorne vrste. Prirodno zrno mramora pojedinačno je prepoznatljivo kao tamno strukturno zrno završne žbuke.

Površinsko prosijavanje obojenosti strukturnog zrna u gotovoj završnoj žbuci nastaje kod svijetlih i jasnih, a posebno kod čistih, žutih nijansi. To je obično efekt uzrokovan kontrastom nijansi boja i mramorne granulacije.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva korištenih sirovina. Pritom nema utjecaja na kvalitetu i funkcionalnost.

preciznost nijanse:

Zbog kemijskih i/ili fizičkih skidanja boje kod različitih vremenskih i objektivnih uvjeta ne postoji nikakvo jamstvo za ravnomjernu preciznost nijanse ni izostajanje mrlja, posebno kod:

- neravnomjernog upijanja podloge
- različitih vlažnosti podloga površine
- parcijalno različitih stupnjeva alkaliteta / materijala iz podloge
- izravnog sunčeva zračenja sa strogo odijeljenom sjenom na svježem premazu.

ispiranje emulgatora:

Zbog usporena sušenja u prvo vrijeme izloženosti vremenskim utjecajima (vlaga, magla, prskanje vode ili kiša) može se pojaviti efekt površine (tragovi otjecanja) kod još nedovoljno osušenih premaza zbog gubitka vode u pomoćnim sredstvima. Ovisno o intenzitetu nijanse taj se efekt može drukčije odraziti. Pritom se ne smanjuje kvaliteta proizvoda. U pravilu ti efekti sami od sebe nestaju u kasnijem razdoblju izlaganja vremenskim utjecajima.

Mogućnost toniranja	Nijansirati s maks. 1 % StoTint vode.
Mogućnost posebnog postavljanja	Za ovaj proizvod nisu predviđene nikakve posebne postavke.
Ambalaža	kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite čvrsto zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčevog zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se vidi iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: prva brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 8450013223 = rok skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna u 2018.

Tehnički list

Sto-Ispolit K

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0582	StoTherm Classic® 9 (EPS i StoArmat RC) Europsko tehničko odobrenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3(mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF ploče i StoLevell Uni) Europsko tehničko odobrenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije), disperzija polimera, titanov dioksid, kalcijev karbonat, silikatni materijali za punjenje, voda, alifati, glikoleter, aditivi, konzervansi

Sigurnost Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

Sto-Ispolit K

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com