|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SANACIJA FASADNIH UKRASA(FASADNA PLASTIKA)** | | |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Sanacija fasadne plastike mora se posmatrati za svaki elemenat pojedinačno,što znači da se jedan način ne može primjeniti generalno za sanaciju cjelokupne fasadne plastike, obzirom da su oštečenja pojedinih elemenata različita I da su elementi različitih oblika.  Neki elementi su oštečeni površinski ca 3-5 mm,neki su oštećeni 2-3 cm po dubini maltera,a neki su oštečeni u cjelosti u smislu da dijelovi profila nedostaju u cjelosti,neki se javljaju pjedinačno a neki se  Nalaze duž cijele fasade itd.  **Izvođač na osnovu iskustva treba da ocijeni koji od načina je adekvatan za sanaciju svakog elementa pojedinačno.**  **Prilikom sanacije,na bilo koji način,potrebno je da se elemenat tretira u cjelosti jer je nemoguće izvesti djelimičnu sanaciju a da ne ostanu vidljivi spojevi starog I saniranog dijela I da se ne pojave risevi na tim spojevima koji ostaju uočljivi kao sitne pukotine I nakon završnog bojenja fasade.**   1. Ako se elemenat sanira površinski 3-5 mm,što znači da je mehanički stabilan a da mu nedostaje površinski sloj žbuke,onda se oprana I očišćena površina cijelog elementa grundira sa StoPrim Silikatom da se učvrsti postoječa podloga.Nakon sušenja se nanosi grundirung StoPrep Miral,na cijeli elemenat,a nakon njegovog sušenja se nanosi fina glet masa StoMiral Nivel F koja se oblikuje poteznim šablonom do izrade željene profilacije.StoMiral Nivel F se može nanijeti do debljine ca 3 mm,a završno se filca sa spužvom. 2. Ako je elemenat oštečen u smislu da nedostaju dijelovi maltera u debljini 2-3 cm onda se oštečenje popravi sa PCM malterom.Nakon dovoljnog sušenja maltera elemenat se grundira sa StoPrim Silikatom,a nakon sušenja grundirunga se cijeli gletuje sa StoLevell Uni uz armiranje sa odgovarajučom mrežicom.(veče,ravne površine armiraju se sa StoGlasfasergewebe fein,a površine sa sitnijom profilacijom se armiraju sa finom mrežicom širine 25 cm)   Nakon sušenja površina se grundira sa StoPrepMiralom I završno gletuje sa StoMiral Nivel F koji se završno filca sa vlažnim spužvastim gleterom.   1. Ako elemenat nedostaje u cijelosti onda je njegove grube konture potrebno izvesti u PCM,potom grundirati I nakon dovoljnog sušenja dio sa finom profilacijom izvesti sa štukaturnim malterom StoDeco Stuk grubi I fini .  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | StoDeco Stuck grbi,koji se oblikuje napravljenim poteznim šablonom I postupak se ponavlja | | | | | | | | sve dok se ne dobije gruba kontura postojećeg profila. | | | | | | | | Nakon toga nanosi se fini štukaturni malter,StoDeco Stuck fein, kojim se dobiva konačni, | | | | | | | | fini oblik profila. |  |  |  |  |  |  | |  | | |  |  |  |  | |  | | |  |  |  |  |   NAPOMENA:POTREBNO JE NAKON POSTAVLJANJA SKELE UTVRDITI DA LI NA FASADI POSTOJE ELEMENTI KOJI NEDOSTAJU U CIJELOSTI TE BLAGOVREMENO IZVRŠITI PORUDŽBU POTREBNOG MATERIJALA.  Profilacija postojećih profila,koji se saniraju na bilo kojji od navedenih načina,skida se igličastim šablonom na osnovu kojeg se pravi potezni šablon za izradu profila na licu mjesta.  Potezni šablon se može napraviti npr.od šperploče ili slično.Izrada svake faze profilacije,na licu mjesta, po bilo kojoj tehnologiji radi se sa tim drvenim poteznim šablonima.  Percon d.o.o. | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | |  |  |  |  |
|  | | | | |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |