

Tehnički list

StoPur BB 100



PUR premaz za podove,
estetski kvalitetan, bez emisije

Karakteristična obilježja

Primjena

- unutra
- kao premaz u boji za kreativno oblikovanje podova
- na podlogama sa cementnim vezivom
- na tvrdom estrihu od lijevanog asfalta

Svojstva

- estetski kvalitetna površina
- žilavo elastična
- prekriva statične pukotine
- prigušuje buku od koraka
- gotovo bez emisije hlapivih organskih spojeva (VOC)

Optika

- sjajna
- svilenkasto mat
- ovisno o upotrijebljenom završnom premazu

Napomene

- Proizvod prema EN 13813
- osjetljiv na vlagu tijekom stvrdnjavanja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma/propis i za ispitivanje	Vrijednost	Napomene
Vlačna čvrstoća prijanjanja (28 dana)	EN 1542	>2,0 MPa	
Viskoznost na 23°C	EN ISO 3219	3.200 – 4.800 mPa.s	mješavina
Tvrdoća D po Shoreu	DIN 53505-D/EN ISO 868	31 – 37	
Gustoća (mješavina 23°C)	EN ISO 2811	1,42 – 1,50 g/cm ³	

Kod navođenja karakterističnih vrijednosti radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez da to ima negativnog utjecaja na prikladnost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi u pogledu podloge:
Podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvih razdvojnih sastojaka, svojstvenih ili stranih ovom proizvodu. Potrebno je ukloniti nedovoljno

čvrste slojeve i nakupljenu suspenziju.

Suha prema definiciji ZTV-ING (Smjernice za građevinske objekte), međutim u zavisnosti od kvalitete betona. Preostala vlažnost smije iznositi maks. 4 tež.% uz kvalitetu betona do C30/37 i maks. 3 tež.% uz beton C35/45, mjereno pomoću CM uređaja.

Kod lijevanog asfalta 75 % agregata mora biti otkriveno.

Temperatura podloge veća od +12 °C i 3 K iznad rosišta
Srijednja vlačna čvrstoća prijanjanja 1,5 N/ mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost vlačne čvrstoće prijanjanja 1,0 N/ mm²

Priprema podloge

Postojeću podlogu ispitati na prikladnost i nosivost.

Podloga se priprema prikladnim mehaničkim postupcima kao što je sačmarenje, glodanje i naknadno sačmarenje sa krutim materijalom.

Upute za upotrebu

Uvjeti nanošenja

Relativna vlažnost zraka ne smije tijekom radova nanošenja premaza iznositi > 75 %.

Temperatura pri izvođenju

Najniža temperatura pri izvođenju: + 12 °C
Najviša temperatura pri izvođenju: + 30 °C
Maksimalna dopuštena relativna vlažnost zraka 75%

Vrijeme izvođenja

Kod +10 °C ca. 50 minuta
Kod +20 °C ca. 30 minuta
Kod +30 °C ca. 15 minuta
Vrijeme obrade:
Kod +10 °C ca. 32 sati
Kod +20 °C ca. 18 sati
Kod +30 °C ca. 14 sati

Omjer miješanja

Komponenta A : Komponente B = težinskoga omjera 100,00 : 30,00

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u tačno usklađenom omjeru miješanja i miješa se prema slijedećim podacima. Komponentu A izmiješati, pa komponentu B odjednom dodati. Dobro izmiješati sa sporom miješalicom (najviše 300 okretaja/min), dok ne nastane homogena i nepjeniva masa. Vrlo dobro izmiješati! Masu obavezno sa strane i od poda dobro izmiješati, kako bi se ravnomjerno podijelio stvrdnjivač. Minimalno vrijeme miješanja 3 min. Nakon miješanja masu pretresti u čistu posudu i ponovo izmiješati.

Temperatura pojedinih komponenta mora biti min. +15 °C

Potrošnja

Vrsta primjene

pribl. potrošnja

Po mm debljine sloja

1,4

Kg/m²

StoPur BB 100

Potrošnja materijala zavisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje mogu poslužiti samo kao orijentacija. Točne vrijednosti potrošnje mogu se eventualno odrediti na samom objektu.

Sastav premaza

Estetski kvalitetan premaz na lijevanom asfaltu

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox 452 EP
3. Masa za grebano gletanje StoPox 452 EP
4. Pokrivni sloj StoPur BB 100
5. Posipanje listićima (čipsom) (opcija) StoChips 1mm / 3mm (prorijeđeno posipanje)
6. Završni premaz StoPur WV 150 proziran (svilenkasto mat) ili StoPur WV 100 proziran (sjajan)
7. Sredstvo za inicijalnu njegu StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Estetski kvalitetan premaz na podlogama sa cementnim vezivom

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205
3. Masa za grebano gletanje StoPox GH 205
4. Pokrivni sloj StoPur BB 100
5. Posipanje listićima (čipsom) (opcija) StoChips 1 mm / 3 mm (prorijeđeno posipanje)
6. Završni premaz StoPur WV 150 proziran (svilenkasto mat) ili StoPur WV 100 proziran (sjajan)
7. Sredstvo za inicijalnu njegu StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Aplikacija

Estetski kvalitetan premaz na lijevanom asfaltu.

Preduvjet za premazivanje estriha od lijevanog asfalta: (razred kakvoće GE 10)

1. Priprema podloge
75 % agregata mora biti otkriveno, vlačna čvrstoća prijanjanja 1,5 N/mm²
2. Temeljni premaz StoPox 452 EP
StoPox 452 EP obilno nanijeti gumenim ravnalom do potpunog nestanka pora s podloge, te ga zatim jednolično rasporediti naknadnim prelaženjem valjkom ili četkom. Izbjegavati stvaranje lokvica.
Potrošnja: ca. 0,3 - 0,6 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

Premaz StoPur BB 100 mora se nanijeti unutar 72 sata. Masu za gletanje ne posipati pijeskom.

3. Masa za grebano gletanje StoPox 452 EP
StoPox 452 EP, kojem se u omjeru od oko 1:1,5 težinskih dijelova dodaje smjesa s 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1 – 0,5 mm, nanijeti gleterom ili rakelom (razvlakačem) s trokutastim zupcima, i zatim odzračiti igličastim valjkom.
Potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,7 - 0,8 kg/m² i mm debljine.

Premaz StoPur BB 100 mora se nanijeti unutar 72 sata. Masu za gletanje ne posipati pijeskom.

4. Pokrivni sloj StoPur BB 100
StoPur BB 100 nanijeti nazubljenom lopaticom/rakelom (sa 48 ili 95 zubaca prema Sto katalogu alata). Potrošnja StoPur BB 100 (bez punila): oko 2,5 kg/m²
-

StoPur BB 100

5. Posipanje listićima (čipsom) (opcija) StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (prorijeđeno posipanje)

StoPur BB 100 se može pomoću StoChips 1 mm/StoChips 3 mm kreativno i estetski kvalitetno oblikovati. StoChips posipati po svježem premazu.

Potrošnja StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm (prorijeđeno posipanje): oko 0,05 kg/m²

6. Završni premaz svilenkasto mat sa StoPur WV 150 transparent, ili sjajni sa StoPur WV 100

StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 100 transparent nanijeti križnim potezima kratkodlakim valjkom za lakiranje.

Potrošnja: oko 0,1-0,2 kg/m²

7. Sredstvo za inicijalnu njegu StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Sredstvo za inicijalnu njegu tanko i jednolično nanijeti na čisti i stvrdnuti industrijski pod. Materijal se nanosi pomoću prethodno navlaženog moča za pod koji ne ostavlja končiće. Nakon toga se pod treba dovoljno dugo sušiti, približno 20-30 minuta.

Drugi sloj nanosi se poprečno u odnosu na prethodnu ruku premaza. Obvezno se pridržavati vremena sušenja između pojedinih ruku premaza. Ovisno o očekivanom opterećenju, ponekad je potrebno više ruku premaza.

Inicijalno čišćenje sa StoDivers P 105 smije se provesti najranije 2 dana nakon nanošenja StoPur WV 150 odnosno StoPur WV 100.

Potrošnja: oko 30-50 ml/m²/po ruci premaza.

Upozorenje: Svakako za vrijeme nanošenja izbjegavati direktnu izloženost suncu, visoke temperature i propuh. Stupanj sjaja svilenkasto mat završnog sloja StoPur WV 150 povećavase nakon inicijalnog čišćenja sa StoDivers P 120 odnosno StoDivers P 105.

Estetski kvalitetan premaz na podlogama s cementnim vezivom.

1. Priprema podloge

2. Temeljni sloj sa StoPox GH 205

StoPox GH 205 obilno nanijeti gumenim ravnalom, te ga zatim jednolično rasporediti naknadnim prelaženjem valjkom ili četkom. Izbjegavati stvaranje lokvica. Premaz StoPur BB 100 mora se nanijeti unutar 48 sati. Premaz ne posipati pijeskom.

Potrošnja StoPox GH 205: oko 0,3-0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

Potrošnja StoQuarz 0,1 -0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Masa za grebano gletanje StoPox GH 205

StoPox GH 205, kojem se u omjeru od oko 1:1,5 težinskih dijelova dodaje smjesa s 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1 – 0,5 mm, nanijeti gleterom ili rakelom (razvlakačem) s trokutastim zupcima, i zatim odzračiti igličastim valjkom.

Potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7-0,8 kg/m²/mm debljine sloja

Premaz StoPur BB 100 mora se nanijeti unutar 48 sati.

Masu za gletanje ne posipati pijeskom.

4. Pokrivni sloj StoPur BB 100

StoPur BB 100 nanijeti nazubljenom lopaticom/rakelom (sa 48 ili 95 zubaca prema Sto katalogu alata).

StoPur BB 100

Potrošnja StoPur BB 100 (bez punila): ca. 2,5 kg/m²

5. Posipanje listićima (čipsom) (opcija) StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (prorijeđeno posipanje) StoPur BB 100 se može pomoću StoChips 1 mm/StoChips 3 mm kreativno i estetski kvalitetno oblikovati. StoChips posipati po svježem premazu.

Potrošnja StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm (prorijeđeno posipanje): ca. 0,05 kg/m²

6. Završni premaz svilenkasto mat sa StoPur WV 150 transparent, ili sjajni sa StoPur WV 100 StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 100 transparent nanijeti križnim potezima kratkodlakim valjkom za lakiranje. Potrošnja: ca. 0,1-0,2 kg/m²

7. Sredstvo za inicijalnu njegu StoDivers P 105 / StoDivers P 120 Sredstvo za inicijalnu njegu tanko i jednolično nanijeti na čisti i stvrdnuti industrijski pod. Materijal se nanosi pomoću prethodno navlaženog moča za pod. Nakon toga se pod treba dovoljno dugo sušiti, približno 20-30 minuta.

Drugi sloj nanosi se poprečno u odnosu na prethodnu ruku premaza. Obvezno se pridržavati se vremena sušenja između pojedinih ruku premaza. Ovisno o očekivanom opterećenju, ponekad je potrebno više ruku premaza.

Potrošnja: oko 30-50 ml/m²/po ruci premaza

Upozorenje: Svakako za vrijeme nanošenja izbjegavati direktnu izloženost suncu, visoke temperature i propuh.

Upozorenje: Stupanj sjaja svilenkasto mat završnog sloja kao npr. StoPur WV 150 povećava se nakon inicijalnog čišćenja sa StoDivers P 120 odnosno StoDivers P 105.

Napomena:

Ovisno o izloženosti kemikalijama može doći do promjene boje, što međutim ne utječe nepovoljno na tehničku funkcionalnost premaza. Kod niskih temperatura materijala i objekta zbog povećane viskoznosti povećava se potrošnja materijala po m². Kod rada sa poliuretanim potrebno je voditi računa o tome da materijal tijekom stvrdnjavanja ne dođe u dodir s vodom jer inače dolazi do stvaranja mjehurića (pjene) uslijed reakcije.

Ako se matira StoPur BB 100 sa StoPur WV 150 transparent, dolazi do posvjetljenja osnovnog tona boje. To treba imati na umu osobito kod matiranja tamnih i briljantnih tonova boje.

Kod završnog premaza ne mogu se u potpunosti izbjeći tragovi poteza valjkom zbog ručnog nanošenja. Ako je pod opterećen uredskim stolicama, tada stolice moraju biti opremljene kotačićima tipa „W“ prema DIN EN 12529.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe oprati sa vodom, vezani materijal može se samo odstraniti pomoću mehaničkim postupku.

Napomene, Preporuke, Ostalo

Opće smjernice za izvođenje vidi www.stocretec.de

Isporuka

Tehnički list

StoPur BB 100

Ton	RAL – Lepeza boja, ograničena mogućnost toniranje prema StoColor Sisetmu		
Pakiranje	Kanta		
	Broj artikla	Artikl	Pakiranje
	03778/005	StoPur BB 100 Set	25kg set
	03778/003.....	StoPur BB 100 Kombi...	10kg kombi
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištiti na suhom mjesto i zaštićeno od smrzavanja. Zaštititi od izlaganje sunčevim zrakama.		
Rok trajanja	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Atesti / certifikati			
Oznaka			
Proizvodna skupina	Premaz		
GISCODE	PU40		
Sigurnost	Ovaj proizvod mora se označiti prema EU smjernicama. Kod prve isporuke dobi ćete EG-sigurnosno tehnički list. Molimo vas uvažite informacije o upotrebi proizvoda, skladištenju i zbrinjavanju.		
Posebne napomene			
	<p>Informacije odnosno podaci u ovom Tehničkom listu služe kako bi se osigurala uobičajena svrha primjene odnosno uobičajena upotrebljivost, a temelje se na našim saznanjima i iskustvima.</p> <p>One, međutim, ne oslobađaju korisnika od toga da na vlastitu odgovornost provjeri prikladnost i primjenjivost.</p> <p>Načini primjene, koji nisu izričito spomenuti u ovome Tehničkom list, dopušteni su tek nakon konzultacije s tvrtkom Sto Ges.m.b.H. Bez dopuštenja, korisnik sam snosi rizik. To prije svega vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.</p> <p>Izdavanjem novog Tehničkog lista svi dotadašnji Tehnički listovi prestaju vrijediti. Pojedino najnovije izdanje može se skinuti s Interneta na adresi www.sto.com.</p>		

Sto Ges.m.b.H.
 Richtstrasse 47
 A - 9500 Villach
 Tel. (+43) 4242 33133
 Fax (+43) 4242 34347
 Internet: www.sto.com
 E-mail: info@sto.at