

# StoPox DV 500



## EP-završni sloj, ispitani zaštitni sistemi površine saobraćajna gradnja

Karakteristična obilježja				
Svojstva	Bez otapala Mogućnost elastificiranja			
Optika	Različiti tonovi			
Primjena	Odlična svojstva prerade			
Područje primjene				
	Završni sloj za posipane mokre i habajuće slojeve (HWO). StoCretec ispitani zaštitni sistemi površine OS 11b/OS Fb, OS 11a/OS Fa, OS 13. Proizvod je dio StoCretec ispitanih zaštitnih sistema površine OS 11b/OS Fb, OS 11a/OS Fa, OS 13.			
Tehnički podaci				
Grupa proizvoda	Završni sloj			
Podaci	Kriterij	Norma/ Propis za ispitivanje	Vrijednost	Jedinica
	Gusta mješavina 23 °C	DIN 53 217	1,43	g/cm <sup>3</sup>
	Viskoznost kod 23 °C	DIN 53 018-1-4.2	1500	mPa * s
	Tvrdoća po Shoreu (A/D)	DIN 53 505	72	
	Postojani udio (čvrste čestice)	DIN EN ISO 3251	100	M-%
Atesti/Norme/Odobrenja	P 3647/04-216	StoCretec OS 11a/OS Fa Opća građevinska ispitna svjedodžba		
	04/3647/04-216-184	Potvrdni certifikat		
	P 3648/04-217	StoCretec OS 11b/OS Fb Opća građevinska ispitna svjedodžba		
	04/3648/04-216-185	Potvrdni certifikat		
	P 3649/04/218	StoCretec OS 13 Opća građevinska ispitna svjedodžba		
	04/3649/04-218-186	Potvrdni certifikat		
Upute za upotrebu				
Podloga	Posipani StoCretec sloj za parkirališne objekte <u>Betonska podloga</u> - mora biti suha, noseća i bez nepričvršćenih i trusnih dijelova, ne smije obrašnit ili opješčati Suha prema definiciji DAfStb-smjernice, ali ovisna o kvaliteti betona. Višak vlažnosti najviše 4 % kod kvalitete betona do C30/37 (B 35) i najviše 3 % kod betona C 35/45 (B45), mjereno sa CM-strojem. Temperatura podloge: više od + 8°C i 3 K iznad tačke smrzavanja <u>Priprema podloge:</u> Podlogu pripremiti kroz odgovarajuće mehaničke postupke.			
Radna temperatura	Najniža temperatura pri izvođenju: + 10°C. Najviša temperatura pri izvođenju: + 30°C.			

# StoPox DV 500



## EP-završni sloj, ispitani zaštitni sistemi površine saobraćajna gradnja

<b>Nadogradnja slojeva</b>	<p>StoCretec ispitani zaštitni sistemi površine OS 11b/OS Fb:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grundiranje StoPox GH 500</li> <li>2. Mokri i habajući sloj (HWO) StoPur EZ 500</li> <li>3. Završni sloj StoPox DV 500</li> </ol> <p>StoCretec ispitani zaštitni sistemi površine OS 11a/OS Fa:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grundiranje StoPox GH 500</li> <li>2. Mokri sloj (HWO) StoPur EZ 500</li> <li>3. Habajući sloj StoPur VS 500</li> <li>4. Završni sloj StoPox DV 500</li> </ol> <p>StoCretec ispitani zaštitni sistemi površine OS 13:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grundiranje StoPox GH 500</li> <li>2. Mokri i habajući sloj (HWO) StoPur EZ 501</li> <li>3. Završni sloj StoPox DV 500</li> </ol>												
<b>Omjer miješanja</b>	Komponentna A : Komponentna B = 100,0 : 23,5 težinskih dijelova												
<b>Način miješanja</b>	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u tačno usklađenom omjeru miješanja i miješa se prema slijedećim podacima. Komponentu A izmiješati, pa komponentu B odjednom dodati. Dobro izmiješati sa sporom miješalicom (najviše 300 okretaja/min), dok ne nastane homogena i nepjeniva masa. Vrlo dobro izmiješati! Masu obavezno sa strane i od poda dobro izmiješati, kako bi se ravnomjerno podijelio stvrdnjivač. Masu tri minute izmiješati. Nakon miješanja masu pretresti u čistu posudu i ponovo izmiješati.												
<b>Vrijeme upotrebe</b>	<p>Kod 30 °C otprilike 20 minuta</p> <p>Kod 23 °C otprilike 35 minuta</p> <p>Kod 15 °C otprilike 60 minuta</p>												
<b>Potrošnja</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="528 1301 798 1344">Proizvod</th> <th data-bbox="798 1301 1165 1344">Način primjene</th> <th data-bbox="1165 1301 1410 1344">Potrošnja ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="528 1344 798 1377">Komponenta A PG 11</td> <td data-bbox="798 1344 1165 1377"></td> <td data-bbox="1165 1344 1410 1377"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="528 1377 798 1411">Komponenta A PG 12</td> <td data-bbox="798 1377 1165 1411"></td> <td data-bbox="1165 1377 1410 1411"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="528 1411 798 1451">Komponenta B</td> <td data-bbox="798 1411 1165 1451">kao završni sloj</td> <td data-bbox="1165 1411 1410 1451">0,5 – 0,7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.	Komponenta A PG 11			Komponenta A PG 12			Komponenta B	kao završni sloj	0,5 – 0,7 kg/m <sup>2</sup>
Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.											
Komponenta A PG 11													
Komponenta A PG 12													
Komponenta B	kao završni sloj	0,5 – 0,7 kg/m <sup>2</sup>											
<b>Upotreba</b>	<p>StoCretec ispitani zaštitni sistemi površine OS 11b/OS Fb, OS 11a/OS Fa, OS 13</p> <p>Podloga: Posipani mokri i habajući slojevi StoCretec ispitanih zaštitnih sistema površine OS 11b/OS Fb, OS 11a/OS Fa, OS 13</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podlogu pripremiti kroz odgovarajuće mehaničke postupke.</li> <li>2. Završni sloj StoPox DV 500</li> </ol> <p>StoPox DV 500 se nanosi na pripremljenu podlogu i ravnomjerno se podijeli sa filc daskom.</p> <p>Potrošnja: otprilike 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Uputa:</p> <p>Tačnu potrošnju vidi u aktualnom priručniku «ABP».</p> <p>Ovisno o kemijskom i ultravioletnom opterećenju može doći do optičke promjene (na primjer žutilo). Time se ne utječe na funkcionalnost proizvoda.</p> <p>Kod različitih šarža može doći do promjene nijanse.</p> <p>36 sati nakon nanosa StoPox DV 500, površinu ne izlagati vodi. U tom periodu voda može prouzročiti da površina pobijeli ili da postane ljepljiva. Time se utječe na funkcionalnost proizvoda i mora se odstraniti.</p>												

# StoPox DV 500



## EP-završni sloj, ispitani zaštitni sistemi površine saobraćajna gradnja

	Debljina sloja iznosi < 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničke upotrebe. Tu činjenicu uzeti u obzir kod željenog vremena korištenja.
<b>Čišćenje alata</b>	StoCryl W / StoDivers EV 200
<b>Isporuka</b>	
<b>Ton</b>	PG 11/PG 12 Tonovi:Ca RAL 7032, 7030, 7023, 7037, 7038, 7040, 7045
<b>Pakovanje</b>	Komponentna A: 24,4 kg kanta PG 11, broj artikla 4823-001 Komponentna A: 24,4 kg kanta PG 12, broj artikla 4824-001 Komponentna B: 5,6 kg kanta, broj artikla 4825-001
<b>Skladištenje</b>	
<b>Uvjeti skladištenja</b>	Skladištiti na suhom mjesto. Proizvod ne izlagati direktnim sunčanim zrakama.
<b>Rok skladištenja</b>	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
<b>Posebne napomene</b>	
<b>Sigurnost</b>	Ovaj proizvod mora se označiti prema EU smjernicama. Kod prve isporuke dobi ćete EG-sigurni list. Molimo vas uvažite informacije o upotrebi proizvoda, skladištenju i zbrinjavanju. NOVO!!!! Priručnik «Sigurna upotreba epoksidnih smola na građevini». Tiskano od: «Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften» An der Festeburg 27-29, 60389 Frankfurt am Main Tel. (+49) 69 470 52 81, Fax (+49) 69 470 52 88 <a href="http://www.bg23.de">www.bg23.de</a>
<b>GIS-Code</b>	RE1
<b>Broj revizije</b>	StoPox DV 500/DE/DE/011
<b>Vrijedi od</b>	24.02.2005
	Načini primjene koji nisu jasno navedeni u ovom tehničkom podsjetniku, dopušteni su tek nakon konzultiranja Sto AG.  Informacije odnosno podaci služe radi osiguranja uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti proizvoda.
<b>Sto GesmbH</b> Richtstraße 47 A 9500 Villach Tel. (0 42 42) 33 13 30 Fax. (0 42 42) 343 47 Internet: <a href="http://www.sto.at">http://www.sto.at</a> E-mail: <a href="mailto:info@sto.at">info@sto.at</a>	