

## Tehnički list

### StoPur WV 150 farbig

Zaštitni sloj PUR, voden, svilenkasto mat



#### Karakteristika

##### Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- kao zaštitni sloj u boji na poliuretanskim podnim premazima s malim opterećenjem

##### Svojstva

- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- dobra stabilnost nijanse boje

##### Optika

- svilenkasto mat

##### Posebnosti/napomene

- može se primjenjivati i na zidnim površinama

#### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	560 - 840 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,28 g/cm³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

#### Podloga

##### Zahtjevi

Stvrdnuti, suhi i čisti zaštitni slojevi ili premazi StoPur

Novi premazi na osnovi poliuretana mogu izravno do trajanja od 72 h biti zapečaćeni prozirnim StoPur WV 150.

Pri duljem vremenu čekanja stari premaz valja prije nanošenja zaštitnog sloja izbrisuti brusnim diskom (zelene/smeđe boje) dok ne postane mat.

Temperatura podloge viša od +12 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²  
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

## Tehnički list

### StoPur WV 150 farbig

#### Uporaba

<b>Temperatura pri uporabi</b>	najniža temperatura pri uporabi: +12 °C najviša temperatura pri obradi: +25 °C njaveća dopuštena relativna vlažnost zraka 80 % (min. 30 %)
<b>Vrijeme uporabe</b>	pri +12 °C: oko 75 minuta pri +23 °C: oko 60 minuta
<b>Omjer miješanja</b>	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 11,1 tež. udjela
<b>Priprema materijala</b>	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrđnjivač jednolikom razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!  Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.  Nakon miješanja materijal pretočite preko mreže za lak u čistu posudu te još jedanput sve promiješajte. Tako se uklanjuju grudice koje su eventualno nastale pri miješanju materijala.
<b>Potrošnja</b>	Vrsta primjene Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj 0,1 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>
	Potrošnja materijala ovisi između ostalog o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orientaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.
<b>Sastav prevlake</b>	Zaštitni sloj na glatkim premazima, u boji, svilenkasto mat 1. Priprema podloge 2. Zaštitni sloj StoPur WV 150 3. Prvotna njega StoDivers P 120 (opcija)
<b>Aplikacija</b>	Zaštitni sloj na glatkim premazima, u boji, svilenkasto mat s lagano strukturiranim površinom 1. Priprema podloge na starom premazu (ako je potrebna)  2. Zaštitni sloj StoPur WV 150 farbig StoPur WV 150 farbig nanesite kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze, program alata Sto). Na velike površine materijal možete nanijeti gumenim klizačem (2 mm).

## Tehnički list

### StoPur WV 150 farbig

Međutim, ne mogu se sasvim izbjegići početci rada valjkom. Radite križno kako biste ih sveli na minimum.

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.  
potrošnja: oko 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o podlozi

3. Prvotna njega StoDivers P 120 (opcija)  
Prvotna njega pomoću StoDivers P 120 smije se izvršiti najranije 2 dana nakon nanošenja proizvoda StoPur WV 150.

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.  
Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši. Drugi nanos i eventualne kasnije nanose izvedite poprečno prema prethodnom radnom koraku.

Početci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

Radite križno kako biste početke rada sveli na minimum. Izbjegavajte preklapanja.  
Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka.  
potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

---

#### Sušenje, otvrđnjavanje, vrijeme prerade

Potpuno suho: za otprilike 4 sata (pri +23 °C)  
Prikladno za hodanje: za otprilike 16 sati (pri +23°C)  
Mehanički/kemijski opteretivo: za 7 dana (pri +23°C)

---

#### Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.

---

#### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Ako se StoPur WV 150 rabi vani, posegnite za kvalitetom materijala pigmentiranom baš za tu uporabu.

Stupanj sjaja svilenkasto mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 povećava se prvočnom njegovom sredstvom StoDivers P 120.

StoPur WV 150 nije otporan na otapala!  
StoDivers P 120 nije otporan na otapala!

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Nijanse boje s jačom pigmentacijom izvan sivog područja valja završno prozirno premazati pomoću StoPur WV 150 kako bi se izbjegla pretjerana abrazija boje.

## Tehnički list

### StoPur WV 150 farbig

Za dodatnu zaštitu od ogrebotina i tragova brušenja možete nanijeti StoPur WV 150 kao prozirnu varijantu.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine (razlike u stupnju sjaja).

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

#### Dobavljanje

##### Ton boje

Velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor  
PG 11 / PG 12 vidi tablicu nijansi boja

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
00090/001	StoPur WV 150 aussen Set getönt	8,07 kg Set
00088/001	StoPur WV 150 innen Set getönt	8,07 kg Set

#### Skladištenje

##### Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevu zračenje.

##### Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

#### Označavanje

##### Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

#### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.  
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.  
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

## Tehnički list

### StoPur WV 150 farbig

#### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim prooozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555