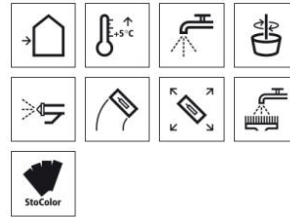


Tehnički list

Stolit[®] R

Organska završna žbuka žljebaste strukture



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na zidu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - vrhunska sigurnost što se tiče obrade, održavanja vrijednosti, nijanse i stabilnosti
 - A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - zaštita od pukotina, udaraca i tuče u kombinaciji sa StoTherm Classic[®]
 - velika propusnost za vodenu paru
 - veoma vodoodbojno
 - otporno na vremenske utjecaje
 - razrjedivo vodom

- Optika**
- struktura žljebaste žbuke

- Posebnosti/napomene**
- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
 - ako odabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 15 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	istraženo područje za K2, V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 srednje

Tehnički list

Stolit® R

Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C

Priprema materijala

Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
R 1,5	2,20	kg/m ²
R 2,0	2,70	kg/m ²
R 3,0	3,50	kg/m ²
R 6,0	5,60	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepjenja. Napomena: Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Tehnički list

Stolit[®] R

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:
Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.
proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanosenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Površinu strukturirajte tvrdom plastičnom gladilicom.

Ako se upotrebljava završna žbuka \geq debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati drvenom gladilicom.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, nijansiranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse.

Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost

Tehnički list

Stolit® R

nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. To je zbog kontrasta između nijanse boje završne žbuke i nijanse mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine
Stručna mišljenja / dopuštenja	
ETA-03/0027	StoTherm Classic® 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje

Tehnički list

Stolit[®] R

ETA-05/0098	StoTherm Classic [®] 2 (EPS žbuka und StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0004	Sto Therm Classic [®] 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0223	StoTherm Classic [®] 4 (EPS žbuka i StoArmat Classic AS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic [®] 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0504	StoTherm Classic [®] 6 (drvogradnja - EPS i Sto-Armierungsputz, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0505	StoTherm Classic [®] 7 (drvogradnja - EPS i StoPrefa Armat, pričvršćenje: pričvrsnice) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic [®] 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0582	StoTherm Classic [®] 9 (EPS i StoArmat RC) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic [®] 1 mineralna vuna/ lamele od mineralne vune (StoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic [®] 2 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0533	StoTherm Classic [®] 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0003	StoTherm Classic [®] QS 1 (EPS žbuka i StoArmat Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0148	StoTherm Classic [®] QS 2 (EPS žbuka i StoLevell Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5(EPS žbuka i StoLevell Beta) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i Stolevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3(mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne

Tehnički list

Stolit[®] R

	vune i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0406	StoVentec R Europsko tehničko dopuštenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda
alifati
glikoleter
hidrofobirajuće sredstvo
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
tenzidi
sredstvo za zaštitu premaza na bazi OIT / diurona
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi BIT/MIT (1:1)

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Tehnički list

Stolit[®] R

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 2-oktil-2H-izotiazol-3-on, 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, smjesa: 5-kloro-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [ECno. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EC no. 220-239-6] (3:1), 2-metil-2H-izotiazol-3-on. Može prouzročiti alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com