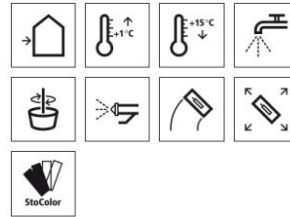


Tehnički list

StoSilco® QS K

Završna žbuka od silikonske smole grebane strukture, odmah otporna na kišu



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na organskim podlogama
 - ograničeno na mineralnim podlogama
 - specijalno kod hladnog i vlažnog vremena (min. +1 °C do maks. +15 °C)
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
 - na ziđu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - povećana sigurnost pri uporabi u vlažnim i hladnim vremenskim uvjetima
 - brzo otporno na kišu (tehnologija QuickSet)
 - 6 sati nakon obrade otporno na noćni mraz do -5 °C
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - visok stupanj propuštanja za CO₂ i vodenu paru
 - vrlo otporno na vremenske utjecaje
 - veoma vodoodbojno

- Optika**
- struktura grebane žbuke

- Posebности/napomene**
- ograničena brza otpornost na kišu na novim mineralnim podlogama
 - za održavanje svih osobina QS na mineralnim podlogama koristite se alkalizirajućom StoPrep QS podlogom za žbuku
 - vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
 - ako odabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,2 - 0,3 m	V2 srednje

Tehnički list

StoSilco[®] QS K

Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	100 - 150	V2 srednje
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	B-s1, d0	
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti bez leda, suha, čista, nosiva kao i slobodna od sintera, iscjetavanja i sredstava za odvajanje.

Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se mase za ispunjavanje QS upotrebljavaju kao armirane temeljne žbuke, maksimalna debljina sloja iznosi 3 mm. Veće debljine sloja mogu u duljim, nepovoljnijim uvjetima sušenja uzrokovati oštećenja.

Napomena: Novoizrađene, mineralne podloge i brtvene suspenzije vrlo su lužnate. Za njih se treba napraviti temeljni premaz koji stvara izolaciju i vezanje radi održavanja svih QS-osobina, posebice rane otpornosti na kišu i homogenosti nijanse boje. Prije obrade uvjerite se da se podloga dobro osušila.

Preporuka: Novoizrađene, mineralne temeljne žbuke debljine 3 - 5 mm pustite da se suše najmanje 7 dana na temperaturi od min. +5 °C. Tek zatim prerađujte temeljnu žbuku.

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi, bez leda i dovoljno suhi. Odstranite nenosive premaze. Ovisno o podlozi eventualno grundirajte i nijansu prilagodite završnom premazu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +1 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +15 °C

optimalna temperatura obrade: min. +1 °C do maks. +10 °C

maksimalna relativna vlažnost zraka: 95 %

Priprema materijala

Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije

Tehnički list

StoSilco® QS K

obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja	Uporaba	Približna potrošnja	
	K 1,0	2,00	kg/m ²
	K 1,5	2,40	kg/m ²
	K 2,0	3,20	kg/m ²
	K 3,0	4,50	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Nanesite međupremaz sa svojstvima prijanjajućeg djelovanja, izjednačavanja sposobnosti upijanja i izolacije lužnatosti.
 proizvodi: StoPrep QS (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boje završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanesenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Površinu strukturirajte tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Ako se upotrebljava završna žbuka \geq debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati drvenom gladilicom.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Tehnički list

StoSilco[®] QS K

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Zahvaljujući stvaranju sloja (pokrova) proizvodi QS brzo su otporni na kišu.

Lužnate podloge, npr. nove temeljne žbuke vezane cementom, produljuju vrijeme sušenja, sprečavaju brzu otpornost na kišu i mogu uzrokovati odstupanja u nijansi.

Vodene žbuke, mase za armiranje i boje suše se uglavnom fizikalno, isparavanjem vode. Sušenje tako uvelike ovisi temperaturi, vjetru i vlažnosti zraka. Budući da te faktore na fasadi nije moguće kalkulirati, ne može se jasno odrediti vrijeme sušenja premaza.

QS-proizvodi suše se pri relativnoj vlažnosti zraka od najviše 95 % i laganom gibanju zraka. Ako je vlažnost zraka veća, proizvod se ne suši.

Kod temperature zraka i podloge +15 °C i 75 % relativne vlažnosti zraka (povoljni uvjeti): može se prerađivati najranije nakon 24 sata. Pod nepovoljnim vremenskim uvjetima vrijeme sušenja prije ponovne spremnosti za prerađivanje može trajati nekoliko dana.

Pri temperaturi zraka i podloge od +7 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 90 %: nakon 6 sati površina je brzo otporna na laganu do srednju kišu u trajanju od 15 minuta.

Otpornost na noćni mraz:

Ako se u večernjim satima može računati sa smrzavicom, treba ranije završiti radove s QS-proizvodima. Temeljne i završne žbuke QS sigurne su od noćnog mraza 6 sati nakon obrade na temperaturi do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod sadrži tragove amonijaka koji će pri uporabi i sušenju ispariti. Kod fasada sa skelom i dodatnom zaštitom od vremenskih uvjeta osigurajte dovoljnu ventilaciju.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

Kako bi se spriječilo da se u slučaju svijetlih nijansi kroz boju vidi podloga, nijansu temeljne žbuke prilagodite nijansi gornje žbuke. Proizvod s QS postavkom razlikuje se od proizvoda bez QS postavke po ponašanju boje na površini. Stoga

Tehnički list

StoSilco® QS K

proizvode nikada nemojte obrađivati zajedno na jednoj površini fasade.

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. To je zbog kontrasta između nijanse boje završne žbuke i nijanse mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
----------------------------	---

Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
--	---

Ambalaža	Kanta
-----------------	-------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan,
------------------------------	--

Tehnički list

StoSilco® QS K

primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-03/0027	StoTherm Classic® 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0098	StoTherm Classic® 2 (EPS žbuka und StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0004	StoTherm Classic® 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0223	StoTherm Classic® 4 (EPS žbuka i StoArmat Classic AS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0504	StoTherm Classic® 6 (drvogradnja - EPS i Sto-Armierungsputz, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic® 1 mineralna vuna/ lamele od mineralne vune (StoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic® 2 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0003	StoTherm Classic® QS 1 (EPS žbuka i StoArmat Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0148	StoTherm Classic® QS 2 (EPS žbuka i StoLevell Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS žbuka i StoLevell Beta) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT)

Tehnički list

StoSilco[®] QS K

	Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0406	StoVentec R Europsko tehničko dopuštenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
 polimerna disperzija
 emulzija silikonske smole
 titanov dioksid
 mineralna punila
 aluminijski hidroksid
 silikatna punila
 organska punila
 voda
 glikoleter
 hidrofobirajuće sredstvo
 aditiv za površine
 zgušnjivač
 sredstvo za raspršivanje
 tenzidi
 sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA

Tehnički list

StoSilco[®] QS K

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com