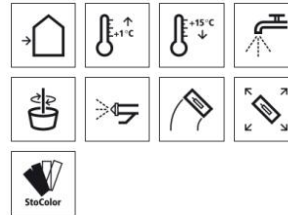


Tehnički list

StoSilco® QS R

Završna žbuka od silikonske smole žljebaste strukture, odmah otporna na kišu



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na organskim podlogama
 - ograničeno na mineralnim podlogama
 - specijalno kod hladnog i vlažnog vremena (min. +1 °C do maks. +15 °C)
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
 - na ziđu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - povećana sigurnost pri uporabi u vlažnim i hladnim vremenskim uvjetima
 - brzo otporno na kišu (tehnologija QuickSet)
 - 6 sati nakon obrade otporno na noćni mraz do -5 °C
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - visok stupanj propuštanja za CO₂ i vodenu paru
 - vrlo otporno na vremenske utjecaje
 - veoma vodoodbojno

- Optika**
- struktura žljebaste žbuke

- Posebности/napomene**
- ograničena brza otpornost na kišu na novim mineralnim podlogama
 - za održavanje svih osobina QS na mineralnim podlogama koristite se alkalizirajućom StoPrep QS podlogom za žbuku
 - vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
 - ako odabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,14 - 0,17 m	V2 srednje

Tehnički list

StoSilco® QS R

Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	70 - 90	V2 srednje
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	B-s1, d0	
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti bez leda, suha, čista, nosiva kao i slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

QS mase za ispunjavanje kao armirana temeljna žbuka nanose se u sloju od oko 3 mm. Veće debljine sloja mogu u duljim, nepovoljnijim uvjetima sušenja uzrokovati oštećenja.

Nove, mineralne podloge ili brtvene suspenzije vrlo su lužnate i njima se treba napraviti temeljni premaz koji stvara izolaciju i vezanje radi održavanja svih QS-osobina, posebice rane otpornosti na kišu i homogenosti nijanse boje. Prije daljnje obrade valja se uvjeriti da se podloga dobro osušila.

Prije daljnje obrade za nanošenje novih mineralnih podloga debljine od 3 - 5 mm preporučujemo minimalno vrijeme sušenja od 7 dana pri temperaturi zraka višoj od +5 °C .

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Na postojećim premazima provjerite nepostojanje leda, stanje sušenja i nosivost. Odstranite nenosive premaze. Ovisno o podlozi eventualno je potrebno grundiranje, a nijansu valja prilagoditi završnom premazu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +1 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +15 °C

Optimalna temperatura obrade je između +1°C i +10°C.
Moguća je također obrada na temperaturi iznad +10°C do otprilike +15°C.
maksimalna relativna vlažnost zraka: 95 %

Priprema materijala

Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti

Tehnički list

StoSilco[®] QS R

pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja	Uporaba	Približna potrošnja	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,90	kg/m ²
	R 3,0	4,00	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim/alkalnim podlogama u pravilu je potrebno korištenje međupremazom koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja te izolira lužnatost.
 proizvodi: StoPrep QS (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boje završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.
 proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanosenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Površinu strukturirajte tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana. Ako se upotrebljava završna žbuka \geq debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati drvenom gladilicom.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Stvaranje sloja (pokrova) QS-proizvoda omogućuje brzu otpornost na kišu. Lužnate podloge, npr. nove temeljne žbuke vezane cementom, produljuju vrijeme sušenja, sprečavaju brzu otpornost na kišu i mogu uzrokovati odstupanja u nijansi.

Tehnički list

StoSilco[®] QS R

Vodene žbuke, mase za armiranje i boje suše se uglavnom fizikalno, isparavanjem vode, čime sam proces sušenja uvelike ovisi temperaturi, vjetru i vlažnosti zraka. Budući da te faktore na fasadi nije moguće kalkulirati, ne može se jasno odrediti vrijeme sušenja premaza.

QS-proizvodi suše se pri relativnoj vlažnosti zraka od najviše 95 % i laganom gibanju zraka. U drugačijim uvjetima sušenje nije moguće.

Kod povoljnih uvjeta (+15 °C temperatura zraka i podloge te 75 % relativne vlažnosti zraka) s radom se može nastaviti tek nakon 24 sata. Kod nepovoljnih vremenskih uvjeta vrijeme sušenja prije ponovne obrade može trajati nekoliko dana.

Površina je pri temperaturi zraka od +7 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 90 % nakon 6 sati otporna na slabije do srednje udare kiše u trajanju od 15 minuta.

Otpornost na smrzavicu:

ako se u večernjim satima može računati sa smrzavicom, radove s QS-proizvodima valja završiti prije. QS-temeljne i završne žbuke sigurne su od smrzavanja 6 sati nakon nanošenja na temperaturi do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod sadrži tragove amonijaka koji će pri uporabi i sušenju ispariti. Kod fasada koje su omeđene skelama i imaju dodatnu zaštitu od vremenskih uvjeta valja osigurati dovoljnu ventilaciju.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

Podloga sa strukturnim zrnom neće se vidjeti kod premaza svjetlijim nijansama ako se žbuka prilagodi nijansi boje završne žbuke. Proizvod u QS izvedbi razlikuje se u usporedbi s drugim proizvodima bez QS postavke po ponašanju boje na površini. Stoga se ne smije zajedno obrađivati na površini fasade.

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Tehnički list

StoSilco[®] QS R

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. To je zbog kontrasta između nijanse boje završne žbuke i nijanse mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
----------------------------	---

Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
--	---

Ambalaža	Kanta
-----------------	-------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine
------------------------------	--

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-03/0027

StoTherm Classic[®] 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic)
Europsko tehničko dopuštenje

ETA-05/0098

StoTherm Classic[®] 2 (EPS žbuka und StoLevel Classic)

Tehnički list

StoSilco® QS R

	Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0004	Sto Therm Classic® 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0223	StoTherm Classic® 4 (EPS žbuka i StoArmat Classic AS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0504	StoTherm Classic® 6 (drvogradnja - EPS i Sto-Armierungsputz, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic® 1 mineralna vuna/ lamele od mineralne vune (StoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic® 2 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0003	StoTherm Classic® QS 1 (EPS žbuka i StoArmat Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0148	StoTherm Classic® QS 2 (EPS žbuka i StoLevell Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5(EPS žbuka i StoLevell Beta) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3(mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje

Tehnički list

StoSilco® QS R

ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0406	StoVentec R Europsko tehničko dopuštenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
 polimerna disperzija
 emulzija silikonske smole
 titanov dioksid
 mineralna punila
 aluminijev hidroksid
 silikatna punila
 voda
 glikoleter
 alifati
 hidrofobirajuće sredstvo
 aditiv za površine
 zgušnjivač
 sredstvo za raspršivanje
 tenzidi
 sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA
 Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
 Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
 Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Tehnički list

StoSilco[®] QS R

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com