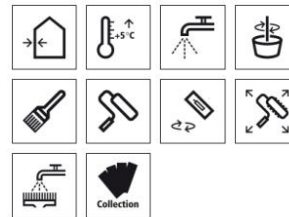


Tehnički list

StoColor Metallic

Efektan premaz s metalik efektom za kreativno vanjsko i unutarnje oblikovanje, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
- na premaze, zidne i stropne obloge u interijerima
- vani i unutra
- na pripremljenim podlogama kao dvostruki završni premaz ili dekorativna lazura
- na ETICS StoTherm Classic® i StoTherm Vario s pojedinačnim dopuštenjem
- na sustave Sto VHF

Svojstva

- efektan metalik premaz
- otporno na vremenske utjecaje
- veoma vodoodbojno
- ne sadrži biocidnu zaštitnu foliju
- gotovo sasvim bez otapala sa samo 2 g/l

Optika

- metalik karakter
- mat do svilenkasto sjajno

Posebnosti/napomene

- Pozor! Zaključane primjene navedene su pod zahtjevima za podloge.

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,0 - 1,2 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,6 - 0,7 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	11.000 - 13.000	

Tehnički list

StoColor Metallic

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Ostale vrijednosti difuzije mogu se pronaći u prilogu.

Podloga

Zahtjevi

Važno!!

Kod izvedba na sustavima fasadne izolacije StoTherm Classic® i StoTherm Vario potrebno je pojedinačno dopuštenje proizvođača sustava.

Pozor!!

StoColor Metallic ne smije se rabiti na sljedećim sustavima i podlogama bez izračuna građevinske fizike i pojedinačnih dopuštenja.

Sustavi fasadne izolacije:

- novi sustavi s pločama od mineralne vune npr. StoTherm Mineral,
- s pločama od mekih drvenih vlakana npr. StoTherm Wood,
- s pločama od mineralne pjene npr. StoTherm Cell

Ostale podloge i sustavi:

- profili i fasade s bunjom StoDeco,
- sustav za saniranje ETICS-a StoReno,
- vodoravne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima,
- novi sustavi žbuke QS,
- za porozne zidove i/ili pri uporabi građevine uz mnogo vlage: npr. za staračke domove ili zatvorene bazene

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne odnosno nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. nastajanje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Kod sustava ovješene ventilirane fasade te kod sustava ETICS s odobrenjem proizvođača Sto mogu se premazivati filcane podloge s finom žbukom / žbukom za modeliranje, strukture grebane i žljebaste žbuke do debljine zrne 6.0.

Pripreme

Površinu na koju se nanosi premaz tijekom nanošenja valja zaštititi od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.

Upijajuće mineralne podloge prethodno pripremite sredstvom StoPrim Micro ili drugim prikladnim temeljnim premazima Sto.

Plastične ili metalne podloge stručno pripremite grundiranjem.

Nosivu podlogu po potrebi bojom prilagodite planiranoj izvedbi.

Važne napomene za proces planiranja:

budući da manji ručni uzorci ili uzorci površina nisu uvijek prikladni za dočaravanje vizualnog dojma tehnike na većim površinama, pretpostavlja se da izvođač najprije za prikaz izgleda napravi uzorak.

Voditelj gradnje/investitor preuzima taj uzorak te ga zadržava kao referenciju za posao koji valja obaviti.

Tehnički list

StoColor Metallic

Ako je tijekom rada potrebna skela, to valja uzeti u obzir pri sastavljanju uzorka, a skelu valja ukloniti prije procjene uzorka.

Veće segmente fasade valja podijeliti na manje pojedinačne segmente prema broju raspoloživog osoblja.

Postupak nanošenja premaza valja detaljno isplanirati te pritom u obzir valja uzeti vremenske uvjete i radna sredstva.

Prepreke koje stoje preblizu fasade ili zida uzrokuju ocrtavanje na gotovoj površini zida.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Pokrivni premaz valjkom ili kistom:

Međupremaze nemojte razrijediti ili ih razrijedite vodom do maks. 15 %.
Završni sloj nemojte razrijediti ili razrijedite vodom do maks. 15 %.

Lazirajući dekorativni premaz 30 - 100 % razrijeđen vodom.

Kako biste postigli optimalnu raspodjelu pigmenta, a time i metalik efekt, smjesu dobro promiješajte prije i tijekom nanošenja.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
po sloju, pokrivno	0,15 - 0,20	l/m ²
kao dekorativa lazura	0,10 - 0,15	l/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

Pokrivna izvedba:

Podloga mora biti prilagođena nijansi boje StoColor Metallic. U slučaju odstupanja nijanse boje podlogu treba pokrivno premazati sredstvom StoColor Jumbosil (izvana) i StoColor Opticryl (iznutra) odgovarajuće nijanse boje.

međupremaz:
StoColor Metallic

završni premaz:
StoColor Metallic

Lazurna izvedba:

međupremaz:
StoColor Metallic u tehnici laziranja mrljama

Tehnički list

StoColor Metallic

završni premaz:
StoColor Metallic u tehnici laziranja mrljama

Aplikacija

nanošenje, valjci, filcanje, oblikovanje strukturnim valjkom

Izvedba 1:
pokriva, 2-struko na filcane podloge sa žbukom za modeliranje.

Međupremaz: materijal razrijeđen s maks. 15 % vode nanosite jednoliko kratkodlakim valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor postupkom mokro u mokro.

Završni sloj: materijal razrijeđen s maks. 15 % vode nanosite jednoliko uz kratkodlakim valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor te još u mokrom stanju strukturirajte metalik površinu sa svih strana dekorim valjkom s elementima od kože Sto-Decorwalze Lederstücke.

Izvedba 2:
pokriva, 2-struko na grebanu strukturu podloga K 1,5 do K 3,0 kao i tkanina StoTap Infinity, StoTex Classic.

Međupremaz: materijal razrijeđen s maks. 15 % vode nanosite jednoliko kratkodlakim valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor postupkom mokro u mokro.

Završni sloj: materijal razrijeđen s maks. 15 % vode nanosite jednoliko kratkodlakim valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor te još u mokrom stanju strukturirajte metalik površinu sa svih strana uz pletenim valjkom Sto-Schlingenwalze.

Izvedba 3:
pokriva, 2-struko na flis StoTap Pro.

Međupremaz: materijal razrijeđen s maks. 5 % vode nanosite jednoliko kratkodlakim valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor te potom obradite uz pomoć spužve Sto-Schwammscheibe (narančaste boje).

Završni sloj: nerazrijeđeni materijal nanosite jednoliko valjkom Sto-Malerwalze Fil Kurzflor te potom obradite spužvom Sto-Schwammscheibe (narančaste boje) tako da izvodite kružne pokrete u obliku broja 8.

Izvedba 4:
lazirajuće, na filcane podloge ili podloge obrađene masom za ispunjavanje kao što je npr. Stolit Milano, StoDecolit MP itd.

Tehnika laziranja mrljama, prvi radni korak: materijal ravnomjerno nanosite valjkom za boju tako da površina izgleda kao da je puna mrlja te potom odmah lazirajte uz pomoć spužve Sto-Schwammscheibe (narančaste boje).

„Mrlje“ neka ne budu poredane pravilno nego nasumično, na otprilike svakih

Tehnički list

StoColor Metallic

50 cm.

Po potrebi posebno pazite na razmaknut i nepravilan poredak mrlja u blizini skela.

Tehnika laziranja mrljama, drugi radni korak: preostale međuprostore koje ste zaobišli prvim radnim korakom na isti način premažite kao što je opisano za prvi korak.

Kod većih površina i većeg broja spužvi valja uvesti dodatne radne korake s većim razmacima mrlja kako bi se dobila jednolika nepravilna slika.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Kod veće vlažnosti zraka i/ili niže temperature sušenje se odgovarajuće usporava.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 8 sati.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

nijansiranje prema kolekciji Collection StoColor Metallic, palete boja StoColor Metallic

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

pućanje punila:

Mehanićka opterećenja mogu oštetiti punila u materijalu i tako uzrokovati svijetle dijelove. To ne utjeće na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Kemijski i fizikalni procesi vezanja i različiti uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utjeću na preciznost i ravnomjernost nijanse boje te nepostojanje mrlja. Stoga u sljedećim slučajevima ne odobravamo jamstvo:

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različiti vlažnosti podloge na površini
- mjestimićno velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunćevo zraćenje s oštro razgranićenom sjenom na još vlažnom premazu

Ispiranje emulgatora:

Tehnički list

StoColor Metallic

Ako sušenje traje dulje, rosa, magla, kiša i prskanje vode može uzrokovati efekte na površini (tragove ispiranja) kod premaza koji se nisu posve osušili. Pomoćne tvari u premazu tope se u vodi. Efekt je različito jak, ovisno o intenzitetu nijanse. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Nijansiranje s maks. 1 % StoTint Aqua. Ugrožen metalik efekt.
Mogućnost posebnog postavljanja	Za ovaj proizvod nisu predviđene nikakve posebne postavke.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine
Označavanje	
Proizvodna skupina	Efektivi premaz
Sastav	prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije) polimerna disperzija efektni pigment voda zgušnjivač otpujivač hidrofobirajuće sredstvo sredstvo za raspršivanje sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi BIT/MIT (1:1)
Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
EUH210	Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.
EUH208	Sadrži 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, smjesa: 5-kloro-2-metil-4-izotiazolin-3-ona

Tehnički list

StoColor Metallic

[ECno. 247-500-7]i 2-metil-2H -izotiazol-3-ona [EC no. 220-239-6] (3:1), 2-metil-2H-izotiazol-3-on. Može prouzročiti alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoColor Metallic

Diffusionsverhalten StoColor Metallic

	Anzahl Anstriche	berechnete Schichtdicke [μm]	μ	sd m	V $\text{g/m}^2\text{d}$	Klasse
unverdünnt	2	89	26.364	2,35	9	3
30% verdünnt	2	48	16.864	0,81	26	2
50% verdünnt	2	39	15.294	0,60	34	2
100% verdünnt	2	31	11.966	0,34	65	2

Diffusion StoColor Metallic

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
 Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
 Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
 Telefon: +385 1 3499 555
 Telefaks: +385 1 3473 330
 info.hr@sto.com