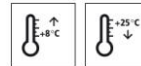


## Tehnički list

**StoPox WG 100**

Temeljni premaz EP, vodeni, niske razine emisija

**Karakteristika****Primjena**

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- za podloge vezane cementom poput betona ili estriha
- estrihi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- kao temeljni premaz pod vodenim proizvodima StoPox
- sredstvo za prianjanje za glatke mineralne podloge
- sredstvo za prianjanje za stare premaze na osnovi smole EP/PUR (pripremite probnu površinu)
- kao habajući sloj ispitnog sustava StoCretec za zaštitu površina OS 8.5

**Svojstva**

- odlično prianjanje za mineralne podloge
- odlično sredstvo za prianjanje za stare premaze
- propušta vodenu paru
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- tvornički punjivo kvarcnim pijeskom
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

**Optika**

- mutno mliječna boja

**Posebosti/napomene**

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

**Tehnički podaci**

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm <sup>3</sup>	
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	razred I (visoko)	klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

## Tehnički list

# StoPox WG 100

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

#### Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

### Priprema

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C

najviša temperatura pri obradi: +25 °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

#### Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta

pri +20 °C: oko 45 minuta

pri +25 °C: oko 30 minuta

#### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

#### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A izmiješajte, a potom dodajte cijelu komponentu B.

Temeljito promiješajte miješalicom male brzine (maksimalno 300 o/min) tako da dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu.

Vrijeme miješanja min. 3 minute. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen!

Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte.

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

## Tehnički list

# StoPox WG 100

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup>
<p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.</p>		
<b>Sastav prevlake</b>	<p>Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pripremanje podloge</li> <li>2. Grundiranje sredstvom StoPox WG 100</li> <li>3. Ravnajući sloj StoPox WG 100, s punjenjem (pri dubini hrapavosti &gt; 0,5 mm).</li> <li>4. Pokrivni sloj pomoću StoPox WB 100</li> </ol> <p>Sredstvo za prijanjanje za stare premaze na osnovi EP i PUR smole.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Priprema podloge</li> <li>2. Sredstvo za prijanjanje StoPox WG 100</li> <li>3. Pokrivni sloj npr. pomoću StoPox BB OS, StoPox KU 601</li> </ol>	
<b>Aplikacija</b>	<p>Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Priprema podloge</li> <li>2. Temeljni premaz StoPox WG 100 može se ovisno o podlozi i uvjetima nanošenja razrijediti vodom do 10 %. Materijal nanosite gumenim klizačem i ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. potrošnja materijala: oko 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o sposobnosti upijanja podloge</li> <li>3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti &gt; 0,5 mm) StoPox WG 100 puni se otprilike 1:0,5 do 1:0,8 težinskih udjela sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Zamiješani materijal izlije se na pod i raspodjeljuje gladilicom ili letvom za zaglađivanje. potrošnja zamiješanog materijala: oko 1,5 kg/mX i mm debljine sloja potrošnja StoPox WG 100: oko 0,8 - 1,0 kg/mX i mm debljine sloja može se obrađivati pri uporabi kao masa za izjednačavanje: za otprilike 8 - 10 h pri +20 °C</li> <li>4. Premaz StoPox WB 100 StoPox WB 100 nanosite bez razrjeđivanja nazubljenom zidarskom žlicom s trokutastim nazubljenjem ili gumenim strugalom s grubim nazubljenjem te odzračite igličastim valjkom. potrošnja: oko 1,9 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja Preporučeni nanos materijala: oko 3,0 - 4,0 kg/m<sup>2</sup> Manji nanos materijala pogoršava svojstva razlijevanja.</li> </ol> <p>Čelično strugalo (katalog alata Sto): nazubljenje 48 pri potrošnji od otprilike 2,8 kg/m<sup>2</sup>, nazubljenje 78 pri potrošnji od otprilike 3,2 kg/m<sup>2</sup></p>	

## Tehnički list

# StoPox WG 100

Gumeno strugalo (katalog alata Sto): nazubljenje od 8 mm pri potrošnji od otprilike 2,8 kg/m<sup>2</sup>, nazubljenje od 10 mm pri potrošnji od otprilike 3,3 kg/m<sup>2</sup>, nazubljenje od 12 mm pri potrošnji od otprilike 4,7 kg/m<sup>2</sup>.

Sredstvo za prijanjanje za stare premaze na osnovi EP i PUR smole.

### 1. Pripremanje podloge

Valja provjeriti nosivost i prikladnost podloge. Tanjurastom brusilicom brusite dok ne nastanu bijele pruge (brusni prsten, granulacija 30, višenamjenski uređaj Schwaborn STR 702). Prašinu od brušenja i ostatke prijavštine valja ukloniti industrijskim usisavačem.

### 2. Sredstvo za prijanjanje

StoPox WG 100 razrijedite s najviše 10 % vode ovisno o uvjetima nanošenja te ga nanesite kratkodlakim valjkom.

Potrošnja oko 0,1 - 0,2 kg/m<sup>2</sup> na glatkoj neupijajućoj podlozi

### 3. Pokrivni premaz

Nakon što pričekate najmanje 8 sati, a najviše 48 sati (na sobnoj temperaturi), nanesite pokrivni premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601 odnosno StoPur IB 500 u skladu s tehničkim listovima.

### Napomena:

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +12 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine. Svakako valja izbjegavati propuh.

Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine (razlike u stupnju sjaja).

Izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i preniska vlažnost zraka uzrokuju brzo stvrdnjavanje te ih valja izbjegavati (stvaranje kože / taloga / vidljivi tragovi strugala).

Pri preradi starih premaza morate analizirati njihova veziva pomoću Sto Analytik.

Izvođač sam mora izvesti probnu površinu i provjeriti vezivanje za pokrivni premaz.

Elastificirane reakcijske smole ne smijete prerađivati krutim reakcijskim smolama.

### Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati kao temeljni premaz s vodenim EP smolama:

pri +10 °C: oko 16 h

pri +20°C: oko 4 h

pri +30°C: oko 2 h

### Čišćenje alata

Očistite vodom.

# Tehnički list

## StoPox WG 100

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec  
 opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“  
 Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

### Dobavljanje

**Ambalaža** Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
00562/001	StoPox WG 100 Set	12 kg Set
00562/003	StoPox WG 100 Set	30 kg Set

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Temeljni premaz

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.  
 Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.  
 Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.  
 Kao i  
 Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“  
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:  
 Strukovna udruga građevinarstva  
 Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin  
 Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

## Tehnički list

# StoPox WG 100

---

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070  
Www.BAuA.de

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555