

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783-2	100 - 200	V2 osrednje
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	B-s1, d0	Teško goriv
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti bez leda, suha, čista, izdržljiva kao i slobodna od sintera, naslaga soli i sredstava za skidanje. Vlažne odnosno nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. nastajanje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

QS-glet mase kao armirana temeljna žbuka nanose se u sloju od oko 3 mm. Veće debljine mogu kod dužih, nepovoljnih uvjeta sušenja dovesti do oštećenja.

Nove, mineralne podloge ili hidroizolacijski muljevi sadrže puno alkala i njima se treba napraviti temeljni premaz koji stvara izolaciju i vezanje radi održavanja svih QS-osobina, posebice rane otpornosti na kišu i homogenosti tona boje. Prije daljnje obrade je potrebno uvjeriti se da se podloga dobro osušila.

Prije daljnje obrade za nanošenje novih mineralnih podloga debljine od 3 - 5 mm preporučujemo minimalno vrijeme sušenja od 7 dana pri temperaturi zraka višoj od +5 °C .

Kod završnih žbuka s veličinom zrna 2.0 je potrebno prilagoditi podlogu, odnosno potrebno ju je izravnati i prilagoditi planiranom finom izvođenju završnog sloja, prema potrebi izvedite dodatne radnje ravnjanja podloge.

Pripreme

Provjeriti nepostojanje leda, stanje sušenja i izdržljivost postojećih slojeva. Odstranite neizdržljive premaze. Ovisno o podlozi je eventualno potrebno grundiranje, nijansu treba prilagoditi završnom premazu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Najniža temperatura podloge i zraka : +1 °C
Najviša temperatura podloge i zraka: +15 °C

Optimalna temperatura obrade je između +1 °C i +10 °C.
Uporaba je moguća na temperaturama iznad +10 °C do ca. +15 °C.
Maksimalna relativna vlaga zraka: 95 %

Priprema materijala

Razrijedite sa što manje vode dok ne postignete konzistenciju za uporabu. Prije uporabe dobro promiješajte. Za strojnu uporabu valja namjestiti dodatak vode na dotični stroj/crpku. Intenzivne nijanse boje u pravilu traže manje vode radi optimizacije materijala. Ako je materijal prejako razrijeđen, pogoršava se uporaba i karakteristike (npr. mogućnost prekrivanja, nijansa).

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Potrošnja	Uporaba	Približna potrošnja	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,70	kg/m ²
	R 3,0	4,00	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

Grundiranje:

Ovisno o vrsti i stanju podloge moguće je da će biti potrebno grundiranje koje učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim/alkalnim podlogama u pravilu je potrebno korištenje međupremazom koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja te izolira lužnost.
 proizvodi: StoPrep QS (izolira lužnost)

međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Na organskim podlogama preporučujemo međupremaze koji usklađuju boje ako boja završne žbuke jako odstupa od boje podloge. Kod korištenja žljebastim strukturama u pravilu se preporučuje međupremaz koji usklađuje boje.
 proizvodi: Sto-Grundiranje, StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

Završna se žbuka može nanijeti ručno ili strojno. U pravilu svježe nanosenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod se nanosi ravnomjerno čeličnom gladilicom na veličinu zrna. Oblikovanje se izvodi plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Veličine zrna od 3,0 mm može biti strukturiran s drvo.

Proizvod se prska pištoljem s ljevkastim nastavkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Stvaranje sloja (pokrova) QS-proizvoda prouzrokuje brzu otpornost na kišu. Alkalični utjecaji (podžbuke, mase za gletanje ili armiranje s cementom) usporavaju stvaranje sloja (pokrova) te brzosušeću varijantu za kritično klimatsko područje.

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Žbuke, mase za armiranje i boje se suše fizikalno, isparavanjem vode, čime je sam proces sušenja snažno ovisan o temperaturi, vjetru i vlažnosti zraka. Budući da te faktore na fasadi nije moguće kalkulirati se i kod primjene ubrzivača ne može postići točan izgled.

QS proizvodi se suše u uvjetima relativne vlage zraka od maks. 95 % i kod laganog vjetra. U drugačijim uvjetima sušenje nije moguće.

Kod povoljnih uvjeta (+15 °C temperatura zraka i po dloge te 75 % relativne vlage zraka) se može nastaviti radom tek nakon 24 sata. Pod nepovoljnim uvjetima se vrijeme sušenja može produžiti i na nekoliko dana.

Površina je pri temperaturi zraka od +7 °C i relati vnoj vlažnosti zraka od 90 % nakon 6 sati otporna na slabije do srednje udare kiše u trajanju od 15 minuta.

Otpornost na smrzavicu:

Ako se u večernjim satima može računati sa smrzavicom, radovi s QS-proizvodima moraju se završiti prije. QS-temeljne i završne žbuke sigurne su od smrzavanja 6 sati nakon nanošenja na temperaturi do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih prilika načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe ugrađenim fasadnim površinama.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod sadrži tragove amonijaka koji će prilikom uporabe i sušenja ispariti. Kod fasada koje su omeđene skelama i imaju dodatnu zaštitu od vremenskih uvjeta treba osigurati dovoljno prozračivanja.

Dobavljanje

Ton boje

bijelo, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor

Koeficijent svjetline boje kod sloja termoizolacijskih sustava StoTherm Vario, StoTherm Wood ne smije biti manji od 20 %. Kod StoTherm Classic[®] vrijedi minimalan koeficijent svjetline od 15 %. Manje koeficijente svjetline nijanse u dotičnom sustavu mora prosuditi proizvođač sustava pojedinačno i ovisno o objektu.

Podloga sa strukturnim zrnom se neće vidjeti kod premaza svijetlijim bojama ako se žbuka prilagodi tonu boje završne žbuke. Proizvod u QS izvedbi razlikuje se u usporedbi s drugim proizvodima bez QS postavke po ponašanju boje na površini. Stoga se ne smije zajedno obrađivati na površini fasade.

stabilnost nijanse:

Vrijeme općenito, a posebno intenzitet UV-zračenja u kombinaciji s vlagom utječu na površinu premaza tijekom vremena. Kao posljedica mogu nastati vidljive promjene boje.

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Pritom se radi o procesu koji je uvjetovan materijalom i samim objektom. Stoga je prema trenutnom stanju tehnike kod intenzivnih i/ili tamnih nijansi boje potrebno poboljšati intenzitet boje dodatnim premazom. Obojenost strukturnog zrna: Za strukturno zrno rabe se prirodno bijele mramorne vrste. Prirodno zrno mramora pojedinačno je prepoznatljivo kao tamno strukturno zrno završne žbuke. Površinsko prosijavanje obojenosti strukturnog zrna u gotovoj završnoj žbuci nastaje kod svijetlih i jasnih, a posebno kod čistih, žutih nijansi. To je obično efekt uzrokovan kontrastom nijansi boja i mramorne granulacije. Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva korištenih sirovina. Pritom nema utjecaja na kvalitetu i funkcionalnost.

preciznost nijanse:

Zbog kemijskih i/ili fizičkih skidanja boje kod različitih vremenskih i objektivnih uvjeta ne postoji nikakvo jamstvo za ravnomjernu preciznost nijanse ni izostajanje mrlja, posebno kod:

- neravnomjernog upijanja podloge
- različitih vlažnosti podloga površine
- parcijalno različitih stupnjeva alkaliteta / materijala iz podloge
- izravnog sunčeva zračenja sa strogo odijeljenom sjenom na svježem premazu.

ispiranje emulgatora:

Zbog usporena sušenja u prvo vrijeme izloženosti vremenskim utjecajima (vlaga, magla, prskanje vode ili kiša) može se pojaviti efekt površine (tragovi otjecanja) kod još nedovoljno osušenih premaza zbog gubitka vode u pomoćnim sredstvima. Ovisno o intenzitetu nijanse taj se efekt može drukčije odraziti. Pritom se ne smanjuje kvaliteta proizvoda. U pravilu ti efekti sami od sebe nestaju u kasnijem razdoblju izlaganja vremenskim utjecajima.

Mogućnost toniranja	Nijansirati s maks. 1 % StoTint vode.
Mogućnost posebnog postavljanja	Za ovaj proizvod nisu predviđene nikakve posebne postavke.
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite čvrsto zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčevog zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se vidi iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: prva brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 8450013223 = rok skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna u 2018.
Stručna mišljenja / dopuštenja	
ETA-03/0027	StoTherm Classic [®] 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic) Europsko tehničko odobrenje
ETA-05/0098	StoTherm Classic [®] 2 (EPS žbuka und StoLevel Classic) Europsko tehničko odobrenje

Tehnički list

Stolit[®] QS R

ETA-06/0004	Sto Therm Classic [®] 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0223	StoTherm Classic [®] 4 (EPS žbuka i StoArmat Classic AS) Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic [®] 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko odobrenje
ETA-11/0504	Sto Therm Classic [®] 6 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko odobrenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic [®] 1 (mineralna vuna/ lamele od mineralne vune i StoArmat Classic) Europsko tehničko odobrenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic [®] 2 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Classic) Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko odobrenje
ETA-12/0533	StoTherm Classic [®] 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0003	StoTherm Classic [®] QS 1 (EPS žbuka i StoArmat Classic QS) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0148	StoTherm Classic [®] QS 2 (EPS žbuka i StoLevell Classic QS) Europsko tehničko odobrenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5(EPS žbuka i StoLevell Beta) Europsko tehničko odobrenje
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europsko tehničko odobrenje
ETA-04/0075	StoTherm Vario S35 (EPS žbuka i StoLevell S35) Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europsko tehničko odobrenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3(mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT) Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (MW-L - sustav A / sustav B) Europsko tehničko odobrenje
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1(HWF ploče i StoLevell Uni, učvrstnica/spajalica) Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF ploče i StoLevell Uni)

Tehnički list

Stolit[®] QS R

	Europsko tehničko odobrenje
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko odobrenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko odobrenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic [®] 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko odobrenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije), disperzija polimera, titanov dioksid, kalcijev karbonat, aluminijev hidroksid, dijatomejska zemlja, silikatni materijali za punjenje, voda, alkoholi, glikoleter, aditivi, konzervansi

Sigurnost

Ovaj je proizvod opasan.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com