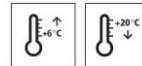


Tehnički list

StoPox GH 305

Temeljni premaz EP, brzo se stvrdnjava, niske razine emisija, ne sadrži benzilni alkohol



Karakteristika

Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz za sanaciju industrijskih podova, brzo se stvrdnjuje
- za cementom vezane, suhe podloge, npr. beton i estrih
- kao temeljni premaz ispod StoPox KU 405, sustav ne sadrži benzilni alkohol

Svojstva

- kratko vrijeme čekanja
- sadrži aditive za odzračivanje
- vrlo brzo stvrdnjavanje i na niskim temperaturama > +6 °C
- odlično vezanje za kasniji premaz
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Optika

- prozirno

Posebosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- ne nanosite na vlažne podloge

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.950 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,06 - 1,12 g/cm ³	mješavina

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.

Tehnički list

StoPox GH 305

Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +6 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme	Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +6 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 % najviša temperatura pri obradi: +20 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 25 minuta Pri +23°C: oko 10 minuta pri +25 °C: oko 7 minuta
------------------------	---

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 mas. udjela
------------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!
----------------------------	--

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,5	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.			

Tehnički list

StoPox GH 305

Sastav prevlake

Temeljni premaz koji se brzo stvrdnjava za sanacije industrijskih podova tijekom vikenda

1. Priprema podloge
2. Grundiranje StoPox GH 305
3. Premazi, npr. StoPox KU 601 odnosno StoPur IB 501

Mort za popravke djelomičnih izljeva (dubine do 5 cm)

1. Priprema podloge
2. Grundiranje StoPox GH 305
3. Mort za popravke StoPox GH 305, napunjen kvarcnim pijeskom StoQuarz AS (svježe u svježe)

Aplikacija

Temeljni premaz koji se brzo stvrdnjava za sanacije industrijskih podova tijekom vikenda

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Gumenim klizačem nanosite zamiješani materijal naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja oko 0,5 - 1,0 kg/m²

Grebani sloj (opcija):

StoPox GH 305 s pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm do najviše. 1: 1,5 ovisno o temperaturi

3. Premaz, npr. StoPox KU 601/StoPur IB 501

Zamiješani materijal upotrijebite u skladu s tehničkim listovima.

Mort za popravke djelomičnih izljeva (dubine do 5 cm)

1. Podlogu valja pripremiti primjerenim mehaničkim postupcima.

2. Temeljni premaz

Gumenim klizačem zamiješani materijal nanosite naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga ravnomjerno raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

3. Mort za popravke (svježe u svježe)

StoPox GH 305 puni se pijeskom StoQuarz AS (stupnjevana granulacijska

Tehnički list

StoPox GH 305

krivulja), stupanj punjenja otprilike 1:4 do 1:7 prema tež. udjelima, te ga zidarskom žlicom / zidarskom lopaticom / gladilicom umetnite u izljeve.

Potrošnja StoPox GH 305: oko 0,2 - 0,4 kg/m² po mm debljine sloja
 Potrošnja StoQuarz AS: otprilike 1,6 - 1,8 kg/m² po mm debljine sloja

Napomena:
 Zaštitite od djelovanja vlage na stražnjoj strani i tijekom uporabe.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
 pri +10 °C: oko 8 h
 pri +23°C: oko 3,5 h
 pri +30°C: oko 2,5 h

Čišćenje alata

Očistite proizvodom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
 opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
02814/003	StoPox GH 305 Combi	10 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.
 Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
 Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
 Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.

Tehnički list

StoPox GH 305

Kao i

Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“
Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Izdavač:

Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555