

Tehnički list

StoPur EB 400

Premaz PUR za balkone, za tankoslojno nanošenje, sadrži malo otapala



Karakteristika

Primjena	<ul style="list-style-type: none"> • za podloge vezane cementom poput betona ili estriha • kao premaz u boji za balkone, nadsvođene hodnike, lođe
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> • žilavo elastično • otporno na UV zračenje i vremenske utjecaje • otporno na abraziju • sadrži malo otapala
Optika	<ul style="list-style-type: none"> • sjajno
Posebности/napomene	<ul style="list-style-type: none"> • proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813 • dodatne mogućnosti oblikovanja i povećanja protukliznosti posipanjem čipseva StoChips

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	mješavina
Obujam krutog tijela		84 - 86 %(V)	
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	<p>Zahtjevi za podlogu: Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.</p> <p>Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti</p>
-----------------	--

Tehnički list

StoPur EB 400

betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme	Priprema podloge: Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.
-----------------	--

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +10 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C
--------------------------------	--

Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 60 minuta pri +20 °C: oko 40 minuta pri +30°C: oko 20 minuta
------------------------	--

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 50,0 tež. udjela
------------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!
----------------------------	---

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

StoPur EB 400 može se pri obradi na okomitim ili jako ukošenim površinama napuniti s otprilike 2 tež. udjela sredstva StoDivers ST.

Količina dodanih aditiva ovisi o temperaturi.

Nakon što dodate StoDivers ST, još jedanput temeljito izmiješajte proizvod i odmah ga upotrijebite.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao premaz	0,60 - 0,80 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Tehnički list

StoPur EB 400

Sastav prevlake

1. Priprema podloge
- 2.a. Grundiranje sredstvo StoPox 452 EP
ili
- 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj
3. Premaz
4. Posipanje čipsa (rahlo)

Aplikacija

1. Pripremanje podloge
 2. a. Grundiranje sredstvom StoPox 452 EP
Gumenim klizačem ravnomjerno po podlozi raspodijelite izmiješani StoPox 452 EP naplavlivanjem.
Pustite da djeluje 5 minuta. Izjednačite valjkom.
potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,3 - 0,5 kg/m²
Temeljni premaz ravnomjerno pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili 0,3 - 0,8 mm, zrno do zrna.
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m²
 - ili
 - 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj
Gumenim klizačem ravnomjerno po podlozi raspodijelite izmiješani StoPox 452 EP naplavlivanjem.
Pustite da djeluje 5 minuta. Izjednačite valjkom.

Nanesite grebani sloj koji se sastoji od 1 tež. udjela StoPox 452 EP i do 3 tež. udjela Sto Zuschlag KS u svježi 1. radni korak grundiranja.

potrošnja StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² po mm debljine sloja
potrošnja Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² po mm debljine sloja

Svježi grebani sloj pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm uz višak.
Izbjegavajte stvaranje ogoljenih mjesta - ako je potrebno - a dok se ne stvori gel na grebanom sloju, pospite nedostatke.
potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m²
3. Premaz
StoPur EB 400 razdijelite gumenim klizačem i ravnomjerno nanesite valjkom.
potrošnja StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²
4. Posipanje čipsa (rahlo)
Rahlo pospite StoChips 1 mm.
potrošnja StoChips 1 mm: oko 30 g/m²

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

potpuno suho: nakon otprilike 5 sati
može se prerađivati: nakon otprilike 8 sati
prikladno za hodanje: nakon otprilike 8 sati
stvrđnuto: nakon otprilike 7 dana

Tehnički list

StoPur EB 400

Svi su tehnički podaci približne vrijednosti, a ako nije drukčije navedeno, utvrđeni su na normiranoj klimi od +23 °C i 50 % relativne vlažnosti zraka i u standardnoj nijansi boje RAL 7032.

Čišćenje alata Pri svakom prekidu radova alate i uređaje očistite sredstvom StoDivers EV 100.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo Kao aditiv smije se rabiti samo StoDivers ST. U suprotnom će se poremetiti stvrdnjavanje. opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“ Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec

Dobavljanje

Ton boje velika raznolikost nijansi boja, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor, paleta boja RAL PG 11 / PG 12 vidi tablicu nijansi boja

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
02992/001	StoPur EB 400 Combi getönt	7 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Tehnički list

StoPur EB 400

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555