

Tehnički list

StoPox GH 205

Temeljni premaz EP, ispitan, postojan uz djelovanje vlage na stražnjoj strani



Karakteristika

Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz za mineralne podloge
- masa za izjednačavanje pri hrapavosti dubine > 0,5 mm
- brtvljenje kapilara i pora na podlogama vezanima cementom

Svojstva

- odlično prianjanje za mineralne podloge
- ispitana otpornost na kidanje i stvaranje mjehurića uz djelovanje vlage na stražnjoj strani
- sadrži aditive za odzračivanje
- tvornički punjivo kvarcnim pijeskom
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Optika

- prozirno

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- sastavni dio podne obloge StoCretec na osnovi vizualno kvalitetnih PUR smola za koju je izdano građevinsko odobrenje njemačkog odbora za zdravstvenu procjenu građevinskih proizvoda
- sastavni dio raznih sustava podnih obloga s odobrenjem u skladu s AgBB

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)		> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Tehnički list

StoPox GH 205

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C

najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %

najviša temperatura pri obradi: +30 °C

najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

Pri +8 °C: oko 60 minuta

pri +23 °C: oko 40 minuta

pri +30°C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 mas. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.

Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.

Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Tehnički list

StoPox GH 205

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,5 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake
<p>Standardni temeljni premaz pod nevodenim premazima StoPox (unutra/vani).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom 3. Grebani sloj StoPox GH 205 S (opcija pri hrapavosti dubine > 0,5 mm) 4. Premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500 <p>Grundiranje uz djelovanje vlage na stražnjoj strani: Za uporabu sredstva StoPox GH 205 za blokiranje djelovanja vlage na stražnjoj strani valja dobro poznavati kvalitetu podloge te vrstu i opseg djelovanja vlage. Valja se posavjetovati sa savjetnikom za sustav StoCretec.</p>

Aplikacija
<p>Standardni temeljni premaz pod nevodenim premazima StoPox (unutra/vani).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pripremanje podloge 2. Temeljni premaz Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge. Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna). potrošnja oko 0,5 - 1,0 kg/m² 3. Grebani sloj grundiranje se izvodi sredstvom StoPox GH 205 potrošnja otprilike 0,3 - 0,6 kg/m² i radni korak Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite grebani sloj od 1 tež. udjela sredstva StoPox GH 205 i do 2 tež. udjela pijeska StoQuarz RF (ako je potrebno, dodajte sredstvo za namještanje StoDivers ST). Obrađuje se gladilicom, strugalom s trokutastim nazubljenjem i igličastim valjkom. potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Tehnički list

StoPox GH 205

potrošnja StoQuarz RF: otprilike 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

4. Premaz

Nevođeni premaz StoPox / StoPur nanosi se u skladu s tehničkim listovima.

Primjenjuje se kao vezivno sredstvo bez pjene za proizvodnju samorazlijevajućeg morta i EP estriha.

Debljina sloja < 1 mm; stupanj punjenja 1 : 1 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,50 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF cca. 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja 1 - 2 mm; stupanj punjenja oko 1 : 1,5 prema težinskim udjelima, potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,7 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF cca. 1,0 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja 2 - 3 mm; stupanj punjenja 1 : 2,5 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja Sto Zuschlag KS: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja > 3 mm; stupanj punjenja 1 : 3 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,92 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,4 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na

Tehnički list

StoPox GH 205

vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Samorazlijevajući mort nanosite strugalom / nazubljenom zidarskom žlicom ili nazubljenom gumenom gladilicom (nazubljenje 48 ili 95 ili gumena gladilica 6 mm, katalog alata Sto) i ravnomjerno rasporedite. Materijal zatim igličastim valjkom izjednačite križnim pokretima i odzračite.

Debljina sloja 6 - 15 mm; stupanj punjenja 1 : 8 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja cjelokupne mješavine: oko 2,0 kg/m² i mm debljine sloja.

Izvedite pripremno grundiranje, morate raditi mokro u mokro!

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,22 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz AS: oko 1,78 kg/m² i mm debljine sloja

Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala po m² zbog rasta viskoznosti.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 32 h
pri +23 °C: oko 12 h
pri +30 °C: oko 8 h

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ambalaža

Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg Set
04807/018	StoPox GH 205 Combi	10 kg COM
04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Tehnički list

StoPox GH 205

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.

Kao i

Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:

Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox GH 205

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555