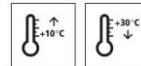


## Tehnički list

# StoPox WL 100

Sjajan vodeni lak EP, niske razine emisija



### Karakteristika

- Primjena**
- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
  - za podloge vezane cementom
  - estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
  - kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i prometne površine
  - kao završni premaz u sustavu StoCretec OS 8.5

- Svojstva**
- propušta vodenu paru
  - razrjeđivo vodom
  - odlično prijanjanje na podlozi
  - niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

- Optika**
- sjajno

- Posebnosti/napomene**
- nije prikladno za mehanički jako opterećene površine
  - proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
  - proizvod je u skladu s normom EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Abrazija prema Taberu	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , otprilike
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	razred II (srednji)	klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

## Tehnički list

### StoPox WL 100

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

#### Podloga

##### Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

##### Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm podlogu valja izjednačiti ravnanjem.

#### Uporaba

##### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %  
najviša temperatura pri obradi: +30 °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

##### Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 180 minuta  
pri +20 °C: oko 90 minuta  
pri +30°C: oko 60 minuta

##### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

##### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je ispušten!

# Tehnički list

## StoPox WL 100

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake	
	Premaz za industrijske podove s laganim mehaničkim opterećenjem.
	1. Priprema podloge
	2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 100
	3. Zaštitni sloj StoPox WL 100
	4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
	5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

### Aplikacija

Premaz za industrijske podove za lagano mehaničko opterećenje. (dubina hrapavosti < 0,5 mm, kod dubina hrapavosti > 0,5 mm u pravilu se završnim premazom ne postiže glatka površina)

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 100  
StoPox WL 100 se, ovisno o upijanju podloge i uvjetima nanošenja materijala, može razrijediti vodom do 20 %.

potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

3. Zaštitni sloj sredstvom StoPox WL 100  
StoPox WL 100 može se razrijediti vodom do najviše 10 %, a nanosi se križno najlonskim valjkom (duljina dlačica: otprilike 13 - 14 mm).

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi. StoPox WL 100 može se prskati bezzračnim postupkom.

Kod takve primjene savjetujemo da porazgovarate s našom tehničkom informativnom službom (tel. 06192-401104).

potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Ovisno o nijansi boje i podlozi za postizanje homogenog izgleda može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox WL 100.

4. Mat zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)  
Materijal se razrjeđuje s oko 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina dlačica oko 13 - 14 mm).

## Tehnički list

# StoPox WL 100

---

Može biti potrebno 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanese valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh. (vidi upute za čišćenje i njegu)

Napomene:

Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Kod uporabe na otvorenom ovisno o materijalu valja računati s pojavom žučenja ili krediranja površine.

StoPox WL 100 ne premošćuje pukotine.

Ako StoPox WL 100 želite nanijeti na stare ili nove premaze koji sadrže epoksidnu smolu, te premaze prethodno valja izbrusiti i očistiti uz pomoć brusnog uređaja s jednim diskom i crnim nastavkom, jer bi se inače mogle pojaviti smetnje kod upijanja vode od vodenog laka.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

## Tehnički list

# StoPox WL 100

### Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:  
 pri +10 °C: oko 24 h  
 pri +20 °C: oko 16 h  
 pri +30 °C: oko 12 h

### Čišćenje alata

Očistite vodom.

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec  
 opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) općenito su podložne većoj abraziji pigmenta.

Ako to treba izbjegavati, preporučuju se dodatni završni premazi kao što su StoPox WL 100 transparent (sjajni) ili StoPox WL 150 transparent (mat).

U obzir valja uzeti moguće promjene u protukliznim svojstvima.

Privremena zaštita postiže se kroz StoDivers P 105 i P 120.

### Dobavljanje

#### Ton boje

velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL, StoColor System – ograničen izbor nijansi boja

#### Mogućnost toniranja

Nijansiranje je moguće u Sto prodajnim centrima.

#### Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03470/008	StoPox WL 100 Set getönt	12 kg Set
03470/015	StoPox WL 100 Set getönt	30 kg Set

### Skladištenje

#### Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

#### Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

#### Proizvodna skupina

Vodeni lak

#### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.  
 Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

## Tehnički list

# StoPox WL 100

---

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.

Kao i

Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:

Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555