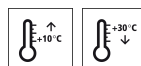


## Tehnički list

# StoPox WL 200

EP vodeni lak, sprječava klizanje, niskih emisija



### Karakteristika

#### Primjena

- unutra i vani pod utjecajem vremena
- za cementom vezane podloge
- Magnezijски i estrihi s kacij sulfatom
- kao završni premaz u boji na industrijskim podovima

#### Svojstva

- propušta vodenu paru
- jako dobro prijanjanje na podlozi
- sprječava klizanje
- niska emisija hlapljivih organskih spojeva

#### Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s etiketom za očuvanje okoliša kategorija C

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Abrazija prema Taberu	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g

## Tehnički list

**StoPox WL 200**

Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred II (srednji)	Klasifikacija prema normi EN 1504-2
-------------------------------	-------------	------------------------	---

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

**Podloga****Zahtjevi**

Zahtjevi za betonsku podlogu:

Podloga mora biti suha, novisa i bez tvari koje razdvajaju. Manje čvrste slojeve i dodatke je potrebno ukloniti.

Suho sukladno definiciji direktive o održavanju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno cm-uređajem.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna čvrstoća prijanjanja u sredstvu  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja  $1,0 \text{ N/mm}^2$

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata je potrebno posebno stručno znanje.

**Pripreme**

Podloga se treba pripremiti primjerenim mehaničkim postupcima, primjerice čišćenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim čišćenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem.

**Uporaba****Temperatura pri uporabi**

najniža temperatura pri nanošenju: +10 °C  
Najviša temperatura pri uporabi: +30 °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

**Vrijeme uporabe**

Pri +10 °C: oko 180 minuta  
Pri +20 °C: oko 90 minuta  
Pri +30 °C: oko 60 minuta

Vrijeme obrade:  
Pri +10 °C: cca 24 h  
Pri +20 °C: cca 16 h  
Pri +30 °C: cca 12 h

## Tehnički list

---

# StoPox WL 200

### Omjer miješanja

Komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež.-udjeli

---

### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se dostavljaju u odgovarajućem omjeru miješanja i miješaju se prema sljedećim podacima. Komponentu A izmiješati mikserom, potom dodati kompletnu komponentu B.

Mikserom polako promiješati (maksimalno 300 o./min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Pazite da promiješate i sadržaj koji se nalazi bočno i na podu posude kako bi se zgušnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.

Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Nemojte proizvod nanositi iz ambalaže u kojoj je dostavljen!

Temperatura pojedinih komponenti mora kod miješanja iznositi barem +15 °C.

---

### Sastav prevlake

Premaz za industrijske podove s laganim mehaničkim opterećenjem, otpornost na klizanje.

1. priprema podloge
2. Grundiranje sa StoPox WL 200.
3. Završni premaz StoPox WL 200
4. Prvotna njega sa StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

---

### Aplikacija

Premaz za industrijske podove s laganim mehaničkim opterećenjem, otpornost na klizanje.

#### 1. priprema podloge

(Gruba dubina < 0,5 mm, kod grubih dubina > 0,5 mm se u pravilu završnim premazom ne postiže glatka površina)

#### 2. Grundiranje sa StoPox WL 200

StoPox WL 200 može se ovisno o podlozi i uvjetima nanošenja razrijediti vodom do najviše 20 %.

Potrošnja: ca. 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

#### 3. Završni premaz pomoću StoPox WL 200

StoPox WL 200 može se razrijediti vodom tež. udjela do 10 %, a nanosi se valjkom s kratkim dlačicama (StoLackierwalze Nylon RS 13, katalog alata tvrtke Sto AG).

Potrošnja: cca 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Materijal se treba nanositi jednoliko. Preporučamo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.

#### 4. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P120 (opcija)

Prvotna njega nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova. Pustite da se pod dobro osuši 20 - 30 min.

Drugi sloj se nanosi okomito prema prvom sloju. Obavezno se pridržavajte

## Tehnički list

### StoPox WL 200

---

vremena sušenja za pojedine radne korake. Ovisno o očekivanom opterećenju je eventualno potrebno izvesti više radnih slijedova.

Potrošnja: ca. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Molimo obratite pažnju na sljedeće: Izbjegavajte direktno izlaganje sunčevim zrakama, visoke temperature i propuh za vrijeme uporabe proizvoda.

Upute:

Niej prikladno za mehanički jako opterećene podove.

Ovisno o tonu boje i podlozi može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox WL 200 za postizanje homogene optike.

Kod obrade vodenastih sustava premaza je potrebno osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Potrebno je izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlaga zraka, suviše niske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različiti izgled kompletne površine.

Ovisno o izloženosti kemikalijama se mogu pojaviti obojanja koja ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Sigurnost od klizanja koju omogućuje StoPox WL 200 slabi uslijed habanja. Zatim obnovite završni premaz.

Debljina sloja kod završnih premaza u pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog korištenja.

To je potrebno uzeti u obzir u pogledu željenog vremena korištenja.

Ako StoPox WL 200 želite nanijeti na stare ili nove premaze koji sadrže epoksidnu smolu, potrebno je te premaze prethodno izbrusiti i očistiti uz pomoć brusnog uređaja s jednim diskom i crnim nastavkom, jer bi inače moglo doći do smetnji kod upijanja vode od vodenog laka.

Naslage valjka kod završnog premaza se zbog ručne uporabe ne mogu potpuno isključiti.

---

**Čišćenje alata**

Očistite vodom.

---

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) su općenito podložne većem pigmentu abrazije. Ako to treba izbjegavati, preporuča se dodatni završni premazi kao što su StoPox WL 100 transparentni (sjajni) ili StoPox WL 150 transparentni (mat). Moguće promjene u protukliznim svojstvima moraju se uzeti u obzir. Privremena zaštita se postiže kroz StoDivers P 105 i P 120.

---

## Tehnički list

## StoPox WL 200

**Dobavljanje**

**Ton boje** RAL - paleta boja, ograničen tintable StoColor sustav, velika raznolikost boja

**Ambalaža** Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 kg Set
03640/011	StoPox WL 200 Set RAL7032	30 kg Set
03640/010	StoPox WL 200 Set RAL7030	30 kg Set
03640/008	StoPox WL 200 Set getönt	30 kg Set
03640/002	StoPox WL 200 Set getönt	12 kg Set

**Skladištenje**

**Uvjeti skladištenja** Skladištiti na suhome i zaštićeno od mraza; izbjegavati direktno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

**Stručna mišljenja / dopuštenja****Označavanje**

**Proizvodna skupina** Međupremaz

**Sigurnost**

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s važećom EU direktivom.  
Kod prvog nanošenja dobit ćete EG-sigurnosni list.  
Molimo Vas pripazite na informacije koje se tiču rukovanja s proizvodom, skladištenja i brige o njemu.  
Praktični priručnik za rad s epoksidnom smolom: "Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu".  
Kao i  
Ispitni izvještaj o zaštitnom djelovanju zaštitnih rukavica za rad s kemikalijama i EP-premazima: "Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala"

## Tehnički list

---

# StoPox WL 200

kao i "Zaštitne rukavice: pravilna primjena"  
[Www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf)

Izdavač:  
Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

Pomoć za planiranje uređena gradilišta: "Ekonomično i sigurno uređene gradilišta"

Izdavač:  
Poslovnica "Initiative Neue Qualität der Arbeit" (INQA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-2171, faks (+49) 231 9071-2170  
[Www.inqa.de/](http://www.inqa.de/) unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und [www.inqa-bauen.de](http://www.inqa-bauen.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555