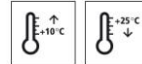


## Tehnički list

# StoPox KU 401

Strukturni zaštitni sloj EP



### Karakteristika

**Primjena**

- unutra
- za podloge vezane cementom poput betona ili estriha
- kao strukturirani zaštitni sloj u boji za industrijske podove

**Svojstva**

- viskozna struktura
- bez aditiva koji štete laku

**Optika**

- struktura s čvorićima
- sjajno

**Posebnosti/napomene**

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

**Zahtjevi**

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

# Tehnički list

## StoPox KU 401

**Pripreme** Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

### Uporaba

**Temperatura pri uporabi** najniža temperatura pri obradi: +10 °C  
 Najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %  
 najviša temperatura pri obradi: +25 °C  
 Najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

**Vrijeme uporabe** pri +10 °C: oko 30 minuta  
 pri +20 °C: oko 20 minuta  
 pri +25 °C: oko 10 minuta

**Omjer miješanja** komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. udjela

**Priprema materijala** Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao zaštitni sloj	0,6 - 0,7	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

**Sastav prevlake** Strukturni premaz, standardni nanos

1. Priprema podloge
2. Grundiranje, npr. sredstvom StoPox GH 205
3. Strukturni premaz pomoću StoPox KU 401
4. Prvotna njega pomoću StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

**Aplikacija** Strukturni premaz, standardni nanos:

1. Pripremanje podloge

## Tehnički list

### StoPox KU 401

---

2. Temeljni premaz StoPox GH 205 Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge.

Po potrebi posipanje pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm  
potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Ravnajući sloj StoPox GH 205 (opcija)  
StoPox GH 205, stupanj punjenja 1:1 do 1:3 prema tež. udjelima uz dodatak Sto KS odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 prema tež. udjelima).

Potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> i mm debljine sloja  
Potrošnja: StoZuschlag KS (StoQuarz) ca, 0,4 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> i mm debljine sloja  
Potrošnja: oko 1,8 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja (s punilom)

4. Strukturni premaz: StoPox KU 401  
Zamiješani materijal nanosite i raspodijelite čeličnim strugalom (Polyplan, trokutasto nazubljenje 23). Struktura s čvorićima izrađuje se naknadnom obradom strukturnim valjkom (grubi, katalog alata Sto).

Željenu strukturu definirajte probnim površinama.

Vidi napomene u nastavku.

Potrošnja: 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> ovisno o željenoj strukturi.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)  
Nanosite se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Napomena:

Otvrdnjuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana. Promjene temperature tijekom faze nanošenja i stvrdnjavanja mogu utjecati na strukturu zaštitnog sloja.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

## Tehnički list

### StoPox KU 401

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

Alat (iz programa alata Sto):  
 - čelični strugač (Polyplan, trokutasto nazubljenje 23)  
 - strukturni valjak (grubi)

**Čišćenje alata** StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec  
 opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

#### Dobavljanje

**Ton boje** paleta boja RAL, ograničen odabir nijanse boje, svijetle nijanse imaju manju sposobnost pokrivanja

**Ambalaža** Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03710/006	StoPox KU 401 Set getönt	30 kg Set
03710/004	StoPox KU 401 Combi getönt	15 kg COM

#### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

#### Označavanje

**Proizvodna skupina** Zaštitni sloj

#### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.  
 Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.  
 Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.  
 Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.  
 Kao i

## Tehnički list

# StoPox KU 401

---

Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“  
Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Izdavač:  
Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:  
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070  
Www.BAuA.de

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555