

# Tehnički list

## StoPur BB 100

Vizualno visokokvalitetan podni premaz PUR,  
niske razine emisija



### Karakteristika

#### Primjena

- unutra
- kao podni premaz u boji za oblikovanje
- za podloge vezane cementom
- za tvrde premaze od lijevanog asfalta

#### Svojstva

- vizualno kvalitetna površina
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- žilavo elastično
- statički premošćuje pukotine
- prigušuje buku koraka

#### Optika

- sjajno, svilenkasto mat ili mat, ovisno o upotrijebljenom pokrivnom zaštitnom sloju

#### Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

## Tehnički list

### StoPur BB 100

#### Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Na lijevanom asfaltu mora biti golo 75 % dodatka.

Temperatura podloge viša od +12 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Pripreme

Priprema podloge:

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

#### Uporaba

##### Uvjeti uporabe

Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja ne smije iznositi > 75 %.

##### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri uporabi: +12 °C  
najviša temperatura pri obradi: +30 °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %

##### Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 50 minuta  
pri +20 °C: oko 30 minuta  
pri +30 °C: oko 15 minuta  
vrijeme obrade:  
pri +10 °C: oko 32 h  
pri +20 °C: oko 18 h  
pri +30 °C: oko 14 h

##### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 30,0 tež. udjela

##### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

## Tehnički list

# StoPur BB 100

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po mm debljine sloja (bez punjenja)	1,4 kg/m <sup>2</sup>
<p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.</p>		
<b>Sastav prevlake</b>	<p>Vizualno kvalitetan premaz na lijevanom asfaltu 1. Priprema podloge 2. Grundiranje StoPox 452 EP 3. Grebani sloj StoPox 452 EP 4. Pokrivni sloj StoPur BB 100 5. Posipanje čipsa (opcija) StoChips 1 mm / 3 mm (rahlo) 6. Zaštitni sloj sredstvom StoPur WV 150 transparent (svilenkasto mat) ili StoPur WV 100 transparent (sjajno) 7. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120</p> <p>Vizualno kvalitetan premaz na podlogama vezanima cementom 2. Grundiranje StoPox GH 205 3. Grebani sloj StoPox GH 205 5. Posipanje čipsa (opcija) StoChips 1 mm / 3 mm (rahlo)</p>	
<b>Aplikacija</b>	<p>Vizualno kvalitetan premaz na lijevanom asfaltu. zahtjev za premaz estriha od lijevanog asfalta: (kategorija kvalitete najmanje IC 40 u skladu s EN 13813)</p> <p>1. Pripremanje podloge 75 % dodatka mora biti ogoljeno, čvrstoća prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p>2. Grundiranje StoPox 452 EP Gumenim klizačem nanosite StoPox 452 EP naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom / četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte stvaranje lokvi. Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge</p> <p>Premaz StoPur BB 100 valja nanijeti u roku od 72 sata. Nemojte posipavati masom za izjednačavanje.</p> <p>3. Grebani sloj StoPox 452 EP StoPox 452 EP napunite otprilike 1:1,5 tež. udjela mješavinom od 50 % pijeska StoQuarz 0,01 mm i 50 % pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, dobiveni proizvod nanosite gladilicom ili strugalom s trokutastim nazubljenjem te odzračite igličastim valjkom. potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> i mm debljine sloja</p> <p>Premaz StoPur BB 100 valja nanijeti u roku od 72 sata. Nemojte posipavati masom za izjednačavanje.</p> <p>4. Pokrivni sloj StoPur BB 100 StoPur BB 100 nanosite nazubljenim strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto). potrošnja StoPur BB 100 (bez punila): oko 2,5 kg/m<sup>2</sup></p> <p>5. Posipanje čipsa (opcija) StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (rahlo) StoPur BB 100 možete kvalitetno vizualno oblikovati čipsom StoChips 1</p>	

## Tehnički list

### StoPur BB 100

---

mm/StoChips 3 mm. StoChips posipa se u svježi premaz.  
potrošnja StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm (rahlo posipanje): oko 0,05 kg/m<sup>2</sup>

6. Svilenkasto mat zaštitni sloj sredstvom StoPur WV 150 transparent ili sjajni sredstvom StoPur WV 100  
StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 100 transparent nanose se križno, kratkodlakim valjkom za lakiranje.  
potrošnja: oko 0,1 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

7. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120  
Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

Prvotna njega sredstvom StoDivers P 105 smije se izvesti najranije 2 dana nakon nanošenja proizvoda StoPur WV 150 odn. StoPur WV 100.  
potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.  
Stupanj sjaja svilenkasto mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 povećava se prvotnom njegom sredstvom StoDivers P 120 odnosno StoDivers P 105.

Vizualno kvalitetan premaz na podlogama vezanima cementom.

1. Priprema podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanosite naplavlivanjem pomoću gumenog klizača i ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom.  
Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Premaz StoPur BB 100 valja nanijeti u roku od 48 sati. Ne posipajte pijeskom.  
potrošnja StoPox GH 205: oko 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge  
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Grebani sloj StoPox GH 205

StoPox 205 napunite otprilike 1:1,5 tež. udjela mješavinom od 50 % pijeska StoQuarz 0,01 mm i 50 % pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, dobiveni proizvod nanosite gladilicom ili strugalom s trokutastim nazubljenjem te odzračite igličastim valjkom.  
potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm debljine sloja

Premaz StoPur BB 100 valja nanijeti u roku od 48 sati. Nemojte posipavati masom za izjednačavanje.

## Tehnički list

# StoPur BB 100

---

#### 4. Pokrivni sloj StoPur BB 100

StoPur BB 100 nanosi se nazubljenim strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto).

potrošnja StoPur BB 100 (bez punila): oko 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Posipanje čipsa (opcija) StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (rahlo)

StoPur BB 100 može se vizualno vrlo kvalitetno oblikovati čipsom StoChips 1 mm / StoChips 3 mm. StoChips posipa se po svježem premazu

potrošnja StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm (rahlo posipanje): oko 0,05 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Zaštitni svilenkasto mat sloj sredstvom StoPur WV 150 transparent ili sjajan sredstvom StoPur WV 100

StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 100 transparent nanose se križno, kratkodlakim valjkom za lakiranje.

potrošnja: oko 0,1 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

#### 7. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Imajte na umu: stupanj sjaja svilenkasto mat premaza kao što je primjerice StoPur WV 150 povećava se prvotnom njegovom sredstvom StoDivers P 120 odnosno StoDivers P 105.

#### Napomena:

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).

Ako se StoPur BB 100 matira sredstvom StoPur WV 150 transparent, posvijetlit će se temeljna nijansa boje.

To prije svega imajte na umu kad matirate tamne i sjajne nijanse boja.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

Ako je pod opterećen uredskim stolicama, one moraju biti opremljene kotačićima tipa „W“ u skladu s normom EN 12529.

# Tehnički list

## StoPur BB 100

**Čišćenje alata** Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“. Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec. Druge korisne informacije o obradi možete pronaći u priručniku za StoPur BB 100.

### Dobavljanje

**Ton boje** velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03778/005	StoPur BB 100 Set getönt	25 kg Set
03778/003	StoPur BB 100 Combi getönt	10 kg COM

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhomi i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Premaz

**Sigurnost** Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

## Tehnički list

# StoPur BB 100

---

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555