

Tehnički list

StoPox 590 EP

Premaz EP za posipanje, sadrži cement, protuklizan, premošćuje pukotine, za ispitane sustave za zaštitu površine



Karakteristika

Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- habajući sloj u ispitanoj sustavu za zaštitu površina StoCretec OS 8.15
- protuklizan podni premaz koji premošćuje pukotine, za srednje do visoko mehanički opterećene industrijske podove i prometne površine

Svojstva

- odlično prianjanje na mat vlažnim, cementoznim podlogama
- žilava i otporna površina
- protuklizno

Posebosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Kod ispitanoj sustavu za zaštitu površine podloga mora biti suha. Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Kod primjene drukčije od ispitanoj sustavu za zaštitu površine podloga može biti suha ili vlažna.

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10

Tehnički list

StoPox 590 EP

Podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.
Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Pripreme Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura pri obradi: +8 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe pri +10°C: oko 120 minuta
pri +23 °C: oko 60 minuta
pri +30 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja komponenta A : komponenta B = 100,0 : 14,3 tež. udjela

Priprema materijala Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	1,6	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake posuta obloga za srednje mehaničko opterećenje

1. Pripremanje podloge
2. Po potrebi temeljni sloj npr. sredstvom B. StoPox 452 EP/StoPox GH 205
3. Posipanje
4. Posuta obloga StoPox 590 EP

Tehnički list

StoPox 590 EP

5. Zaštitni sloj sredstvom StoPox DV 100

sustav za zaštitu površina OS 8.15

1. Pripremanje podloge
 2. Temeljni premaz StoPox GH 502
 3. Habajući sloj StoPox 590 EP
 4. Zaštitni sloj StoPox DV 100
-

Aplikacija

posuta obloga za srednje mehaničko opterećenje, protuklizno, premošćuje pukotine

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Grundiranje u pravilu nije potrebno i potrebno je samo za jako upijajuće podloge. Ako je potrebno, temeljni premaz StoPox GH 205 / StoPox 452 EP nanosite gumenim klizačem naplavlivanjem i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m² ovisno o hrapavosti podloge

3. Posipanje kvarcnim pijeskom mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm. potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Posuta obloga

Nanesite StoPox 590 EP bez punjenja. Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm povećava se potrošnja materijala.

Materijal se nanosi strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto), ravnomjerno raspoređuje i odzračuje igličastim valjkom.

Potrošnja: oko 2 kg/m² (minimalna potrošnja)

Svježi premaz obilno pospite pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6 - 1,2 mm ili StoDuroop 0,5 - 1,0 mm odnosno StoDuroop 1,0 - 2,0 mm, Röhrig Granit. Potrošnja: oko 8 - 10 kg/m² Pometite odnosno usižite nepovezani višak pijeska.

5. Nanošenje zaštitnog sloja sredstvom StoPox DV 100

Zaštitni sloj nanosite gumenim klizačem i ravnomjerno raspodijelite valjkom. Izbjegavajte stvaranje lokvi.

Potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m² ovisno o posipanju

sustav za zaštitu površina OS 8.15

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Tehnički list

StoPox 590 EP

Zamiješani materijal nanosite naplavlivanjem gumenim klizačem i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

potrošnja StoPox GH 502: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge

Svježi temeljni premaz pospite kvarcom 0,3 - 0,8 mm zrno do zrna. Izbjegavajte suvišno posipanje.

potrošnja kvarca 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m²

3. Habajući sloj

Nanesite StoPox 590 EP bez punjenja. Materijal se nanosi strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto), ravnomjerno raspodijeli i odzračiti igličastim valjkom.

potrošnja StoPox 590 EP: oko 2,5 kg/m²

Obilno pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja kvarca 0,3 - 0,8 mm: oko 3,0 - 4,0 kg/m²

Pometite ili usišite nepovezani pijesak.

4. Zaštitni sloj

Zaštitni sloj nanosite gumenim klizačem te zatim ravnomjerno rasporedite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

potrošnja StoPox DV 100: oko 0,6 - 0,8 kg/m²

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:

pri +10 °C: oko 24 h

pri +23 °C: oko 16 h

pri +30 °C: oko 12 h

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“
Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

svjetlosiva
nije nijansa boje RAL
ovisno o zaštitnom sloju

Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla

03781/003

Oznaka

StoPox 590 EP Set

Pakiranje

30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo

Tehnički list

StoPox 590 EP

zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.

Kao i

Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“

www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Izdavač:

Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

www.BAuA.de

Tehnički list

StoPox 590 EP

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555