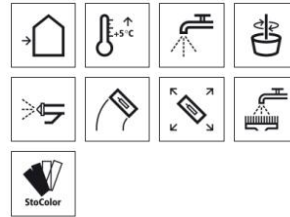


Tehnički list

StoLotusan® K

Završna žbuka s tehnologijom Lotus-Effect®
grebane strukture



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na zidu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - tehnologija Lotus-Effect®: prljavština spada zajedno s kišom
 - snažno potpomognuti efekt samočišćenja kod kiše
 - A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - izvrsna svojstva pri obradi
 - vrlo visoka propusnost za CO₂ i vodenu paru
 - jako otporno na vremenske utjecaje

- Optika**
- struktura grebane žbuke

- Posebности/napomene**
- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
 - ako odabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,05 - 0,08 m	V1 visoko
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	25 - 40	V1 visoko
Reakcija na požar (klasa)	DIN 13501-1	A2-s1, d0	

Tehnički list

StoLotusan® K

Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)
----------------------	----------	-------------

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje.

Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C

Priprema materijala

Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
K 1,0	1,90	kg/m ²
K 1,5	2,40	kg/m ²
K 2,0	3,20	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja. Napomena: Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda.

Proizvodi: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje

Tehnički list

StoLotusan® K

podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanosenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Izradite grebanu strukturu pomoću čelične gladilice, tvrde plastične gladilice ili PU letvom. Ako se upotrebljava završna žbuka \geq debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati drvenom gladilicom.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Izbjegavajte uvjete koji odgađaju sušenje. Prozorska stakla do sušenja završne žbuke StoLotusan zaštitite samoprianjajućom, prozirnomo zaštitnom folijom.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Potpuni efekt kotrljanja kapi ovisi o vremenskim uvjetima, a u pravilu se postiže za 3 mjeseca. Kod nijansi se puni efekt kotrljanja može namjestiti kasnije.

Zbog smanjene mogućnosti vlaženja efektom samopranja ograničeno se mogu obuhvatiti uljne/masne naslage prljavštine.

Dobavljanje**Ton boje**

bijela, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

Tehnički list

StoLotusan[®] K

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. To je zbog kontrasta između nijanse boje završne žbuke i nijanse mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
----------------------------	---

Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
--	---

Ambalaža	Kanta
-----------------	-------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019.
------------------------------	--

Tehnički list

StoLotusan® K

godine

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-03/0027	StoTherm Classic® 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0098	StoTherm Classic® 2 (EPS žbuka und StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0004	StoTherm Classic® 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0223	StoTherm Classic® 4 (EPS žbuka i StoArmat Classic AS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0504	StoTherm Classic® 6 (drvogradnja - EPS i Sto-Armierungsputz, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0505	StoTherm Classic® 7 (drvogradnja - EPS i StoPrefa Armat, pričvršćenje: pričvrstnice) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic® 1 mineralna vuna/ lamele od mineralne vune (StoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic® 2 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoLevell Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0533	StoTherm Classic® 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS žbuka i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS žbuka i StoLevell Duo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS žbuka i StoLevell Beta) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell)

Tehnički list

StoLotusan® K

	Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko dopuštenje
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europsko tehničko dopuštenje
ETA-17/0406	StoVentec R Europsko tehničko dopuštenje
Test report P 5086-1	StoLotusan K - propusnost ugljičnog dioksida Provjera propusnosti ugljikova dioksida

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda
glikoleter
alkoholi
hidrofobirajuće sredstvo
sredstvo za raspršivanje
otpenjivač
zgušnjivač
sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Tehnički list

StoLotusan[®] K

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com