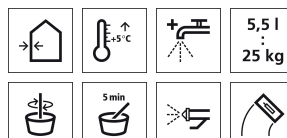


Tehnički list

StoLevell Reno

Mineralna masa za ispunjavanje, može se filcati, armirana vlaknima i organski oplemenjena



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- za sanaciju pukotina i renoviranje starih mineralnih fasada te na organskim, neelastičnim žbukama
- kao prijanjajući sloj na glatkim podlogama

Svojstva

- ojačan vlaknima
- dobro prijanjanje na podlozi
- s prekrivanjem tkanine, premošćuje pukotine
- hidrofobirano
- može se filcati
- propušta vodenu paru
- otporno na smrzavanje i vremenske utjecaje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Najmanja debljina sloja		4 mm	
Najveća debljina sloja		15 mm	
Klasa žbuke	EN 998-1	CS III	
Klasa žbuke	DIN V 18550	P II	
Gruba gustoća čvrste žbuke	EN 1015-10	1,4 g/cm ³	
Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana)	EN 1015-11	2,6 N/mm ²	
Tlačna čvrstoća (28 dana)	EN 1015-11	6,2 N/mm ²	
Modul elastičnosti, dinamični (28 dana)	TP BE-PCC	5.800 N/mm ²	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ			≤ 25
Upijanje vode	ETAG 004	< 0,5 kg/m ²	
Upijanje vode (klasa)	EN 998-1	$\frac{c}{5} \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^0$	W 2
Toplinska vodljivost	EN 1745	≤ 0,82 W/(m·K) za P=50 %	vrijednost iz tablice

Tehnički list

StoLevell Reno

Toplinska vodljivost	EN 1745	$\leq 0,89 \text{ W}/(\text{m}^*\text{K})$ za P=90 %	vrijednost iz tablice
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	A2-s1, d0	negorivo
Izdašnost	780 LAY		

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, ravna, suha, nosiva, nemasna i bez prašine. Po potrebi na licu mjesta provjerite je li pričvršćenje prikladno za podlogu.

Vlažne odnosno nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. nastajanje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme

Provjerite prikladnost i nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze. Po potrebi očistite podlogu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Nemojte obrađivati ako se očekuje noćni mraz.

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 60 minuta

Omjer miješanja

5,5 l vode po 25 kg materijala

Priprema materijala

Ulijte vodu i dodajte suhi tvornički mort. Miješajte oko 2 minute, potom pustite oko 5 - 10 minuta da stoji i zatim miješajte još jednom oko 30 sekundi.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
po mm debljine sloja	1,28	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:
Prema vrsti i stanju podloge po potrebi grundirajte sredstvom StoPrim Plex ili Stoplex W.

međupremaz:
StoLevell Reno

Tehnički list

StoLevell Reno

	završni premaz: Sve organske i mineralne završne žbuke.
Aplikacija	ručno, strojno Proizvod ručno nanesite nehrđajućom čeličnom zidarskom žicom ili strojno. Ovisno o zahtjevima za površinu filcajte, modelirajte ili zagladite. Debljina sloja od 4 - 15 mm mora biti u skladu s podlogom i primjenom. Preporučujemo strojnu obradu (miješanje i/ili pumpanje). Proizvod se prska uobičajenim uređajima za finu žbuku.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi, vjetru i relativnoj vlažnosti zraka. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama. Proces stvrdnjavanja ovisno o vremenskim prilikama traje oko 1 dan/mm debljine sloja.
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Dobavljanje	
Ton boje	prirodno bijelo
Mogućnost toniranja	Ne može se nijansirati.
Ambalaža	Vreća
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
Trajanje skladištenja	Proizvod sadrži malo kromata ili ih ne sadrži. Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 8450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2018. godine
Označavanje	
Proizvodna skupina	Masa za ispunjavanje
Sastav	bijeli cement, vapneni hidrat, polimerni prah, pijesak, mineralna punila, aditivi

Tehnički list

StoLevell Reno

Sigurnost

Ovaj je proizvod opasan.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com