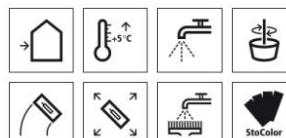


Tehnički list

Stolit Milano®

Organska žbuka za modeliranje, najfinije granulacije



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na zidu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom
- na mineralnim i organskim podlogama
- tankoslojan, kao višeslojni nanos završne žbuke
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- žbuka za modeliranje za fino strukturirane, slobodno oblikovane površine
- fina granulacija ispod 0,1 mm
- može se dobro brusiti
- vodoodbojno
- propušta vodenu paru
- otporno na vremenske utjecaje

Optika

- tehnika ispunjavanja sitnim do krupnim mrljama
- moguće je dodatno premazivanje, npr. lazurrom
- u raznim tehnikama površine StoSignature po posebnim napomenama za obradu

Posebosti/napomene

- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
- ako odabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 15 , nije potreban dodatni završni premaz
- debljina sloja temeljne žbuke u kompozitnim sustavima za toplinsku izolaciju min. 3,5 mm
- podlogu pomno pripremite, posebno kod površina od fine žbuke, kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge
- izbrušene površine djeluju svjetlije

Tehnički list

Stolit Milano[®]

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,39 - 0,44 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	400 - 500	V2 srednje
Reakcija na požar (klasa)	EN 13501-1	B-s1, d0	
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, potrebna je dodatna obrada podloge ravnanjem.

Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. protupožarne blokade ili zaštita od širenja požara, prvo obradite masom za ispunjavanje pa zatim nanosite temeljnu žbuku.

Ako se materijal upotrebljava u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju, temeljna žbuka mora biti debljine min. 3,5 mm. Kako bi se postigla debljina slona, na armiranu podlogu može se nanijeti dodatan sloj mase za izjednačavanje ili dodatni sloj žbuke strukture grebane žbuke K 1,5 mm.

Napomena: što glatkija, sjajnija i bojom intenzivnija površina, to je bolja priprema podloge.

Pripreme

Podlogu za žbuku Sto nanosite kao pripremni premaz kako biste na mineralnim podlogama osigurali svojstva pri obradi, npr. otvoreno vrijeme, i optimizirali prijanjanje.

Preporuka:

Kod intenzivnih nijansi nijansu podloge prilagodite nijansi završnog premaza Stolit Milano[®]. Za to upotrijebite proizvode Sto prikladne nijanse.

Tehnički list

Stolit Milano®

Uporaba

Uvjeti uporabe Materijal nemojte u slučaju izravnog sunčeva zračenja niti na zagrijane podloge.

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +28 °C

Priprema materijala Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
temeljno ispunjavanje u 1 do 2 slijeda	1,50	kg/m ²
međuispunjavanje	0,50	kg/m ²
pjegasto nanošenje (po radnom koraku)	0,20 - 0,30	kg/m ²
ukupna struktura Stolit Milano®	2,20 - 2,50	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

temeljni premaz:
Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:
Nanesite međupremaz sa svojstvima prijanjajućeg djelovanja i izjednačavanja sposobnosti upijanja.
proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka:

Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu.
proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep QS (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno

Temeljno ispunjavanje:
Sredstvo za temeljno ispunjavanje nanesite po cijeloj površini i bez određenog smjera (križno i poprijeko), uz maksimalnu debljinu sloja od oko 1,0 mm po svakom radnom koraku. Ovisno o podlozi i zahtjevima za površinu sredstvo za temeljno ispunjavanje nanesite u dva radna koraka.

Tehnički list

Stolit Milano®

Veće neravnine podloge (npr. rupe) poravnajte materijalom koji bolje popunjava i koji je prilagođen podlozi.

Izbrusite ostatke mase za ispunjavanje. Ta mjesta brušenja ostaju vidljiva ako ih se potom ne obradi. Alternativa:

Nakon kratkog sušenja neravnine/prijelaze obradite vlažnom, ali ne mokrom daskom za ribanje koja ima oblogu od spužve izrađene od velura i lateksa.

Nakon toga otvorena sidra konstrukcije izjednačite proizvodom Stolit Milano® i pažljivo zatvorite uzimajući u obzir veće zahtjeve za površine.

Tehnika izjednačavanja i pjegasto nanošenje:

Pustite da se temeljni sloj za ispunjavanje osuši pa zatim nanesite Stolit Milano®, što zapravo predstavlja površinsku obradu sa svim raznovrsnim mogućnostima oblikovanja: Za elegantno-decentnu tehniku izjednačavanja:

Stolit Milano® nanesite lopaticom u mrljama i bez određenog smjera. Pojedina mjesta izjednačavanja nanesite kao cjelinu, a ne grubo raspodijeljeno.

Pustite da se površina kratko suši pa je zatim obradite filcanjem s oblogom od spužve izrađene od velura i lateksa sve dok ne dobijete relativno glatku, ali ne potpuno ravnu površinu. Ovisno o željenom izgledu ovaj radni korak izvedite jedan do dva puta.

Za dekorativno pjegasto nanošenje: Stolit Milano® nanesite lopaticom u jednom do dvama radnih koraka i bez određenog smjera, sa stankama u obradi. Prijelaze pojedinih masa za pjegasto nanošenje ostavite tako ili obradite filcanjem s oblogom od spužve izrađene od velura i lateksa.

Što su mjesta / mrlje izjednačavanja gušće, to je mirniji dojam koji stvara tako izvedena površina. Ako više osoba nanosi Stolit Milano® kao završni premaz na neku površinu, u obzir uzmite različite način rada tih osoba, što može uzrokovati različit izgled površine.

Individualno su mogući i drugi površinski efekti. Ako se primjenjuje više nijansi proizvoda Stolit Milano®, započnite od najtamnije.

Preporuka:

Izvedite probnu površinu na objektu.

Stolit Milano® prikladan je i u području niša i boca.

Površina proizvoda Stolit Milano® može se nakon sušenja prerađivati proizvodima Sto, npr. efektom Lotus-Effect®, silikonskom smolom ili organskim vezivom. Prerađivanje s ostalim proizvodima moguće je na upit.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

Tehnički list

Stolit Milano[®]

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Kod temperature zraka i podloge +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: pripremljeno za temeljno ispunjavanje: može se prerađivati nakon otprilike 8 sati, kao pjegasto nanošenje nakon otprilike 1 - 3 sata. Može se brusiti: nakon otprilike 24 sata. Potpuno sušenje postiže se nakon otprilike 28 dana. Površina se tada može teško brusiti.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, nijansiranje po sustavu StoColor

Filcanje vlažnom lateks daskom može uzrokovanje mjestimičnog posvjetljenja. Tako površina djeluje decentno živahna.

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

pucanje punila:

Mehanička opterećenja mogu oštetiti punila u materijalu i tako uzrokovati svijetle dijelove. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog postavljanja

Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.

Tehnički list

Stolit Milano[®]

Ambalaža Kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.
Objašnjenje serijskog broja:
brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan,
primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-03/0027	StoTherm Classic [®] 1 (EPS žbuka i SoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0098	StoTherm Classic [®] 2 (EPS žbuka und StoLevel Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0004	StoTherm Classic [®] 3 (EPS žbuka i Sto-Armierungsputz) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0058	StoTherm Classic [®] 5 (EPS žbuka i StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-11/0504	StoTherm Classic [®] 6 (drvogradnja - EPS i Sto-Armierungsputz, pričvršćenje: lijepljeno) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0156	StoTherm Classic [®] 1 mineralna vuna/ lamele od mineralne vune (StoArmat Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0088	StoTherm Classic [®] 2 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoLevel Classic) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0003	StoTherm Classic [®] QS 1 (EPS žbuka i StoArmat Classic QS) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevel Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS žbuka i StoLevel Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS žbuka i StoLevel Duo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevel Uni) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevel Novo) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0266	StoTherm Classic [®] 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje

Tehnički list

Stolit Milano[®]

ETA-17/0406

StoVentec R
Europsko tehničko dopuštenje

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda
alifati
glikoleter
hidrofobirajuće sredstvo
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
tenzidi
otpujivač
sredstvo za zaštitu premaza na bazi OIT / diurona

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 2-oktil-2H-izotiazol-3-on, smjesa: 5-kloro-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [ECno. 247-500-7]i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EC no. 220-239-6] (3:1). Može prouzročiti alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.

Tehnički list

Stolit Milano[®]

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s tvrtkom Sto AG. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com