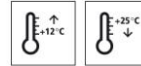


## Tehnički list

# StoPur WV 100 farbig

Zaštitni sloj PUR, voden, sjajan



### Karakteristika

<b>Primjena</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• unutra i vani pod vremenskim utjecajima</li> <li>• kao zaštitni sloj u boji za podne površine s malim opterećenjem</li> <li>• izravno na premaze StoPur</li> </ul>
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dobra stabilnost nijanse boje</li> <li>• brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi</li> </ul>
<b>Optika</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sjajno</li> </ul>
<b>Posebnosti/napomene</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• može se primjenjivati i na zidnim površinama</li> </ul>

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	640 - 960 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,24 - 1,32 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

<b>Zahtjevi</b>	<p>Stvrdnuti, suhi i čisti zaštitni slojevi ili premazi StoPur</p> <p>Novi premazi na osnovi poliuretana mogu se izravno do trajanja od 72 h prelakirati sredstvom StoPur WV 100.</p> <p>Pri duljem vremenu čekanja stari premaz valja prije nanošenja zaštitnog sloja izbrusiti brusnim diskom (zelene/smeđe boje) dok ne postane mat.</p> <p>Temperatura podloge viša od +12 °C i 3 K iznad točke rosišta.          Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>          Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup></p>
-----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Tehnički list

# StoPur WV 100 farbig

### Uporaba

**Temperatura pri uporabi** najniža temperatura pri uporabi: +12 °C  
 najviša temperatura pri obradi: +25 °C  
 Najveća dopuštena relativna vlažnost zraka 80 % (min. 30 %)

**Vrijeme uporabe** pri +12 °C: oko 75 minuta  
 pri +23 °C: oko 60 minuta

**Omjer miješanja** komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

**Priprema materijala** Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Nakon miješanja materijal pretočite preko mreže za lak u čistu posudu te još jedanput sve promiješajte. Tako se uklanjaju grudice koje su eventualno nastale pri miješanju materijala.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,1 - 0,15	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

**Sastav prevlake** Zaštitni sloj na glatkim premazima, u boji, sjajan 1. Priprema podloge 2. Zaštitni sloj StoPur WV 100 3. Prvotna njega StoDivers P 105 (opcija)

### Aplikacija

zaštitni sloj na glatkim premazima, u boji, sjajan s lagano strukturiranom površinom  
 1. Priprema podloge na starom premazu (ako je potrebna)

2. Zaštitni sloj StoPur WV 100 farbig  
 StoPur WV 100 farbig nanosite kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze, program alata Sto).

Međutim, ne mogu se sasvim izbjeći početci rada valjkom. Radite križno kako biste ih sveli na minimum.

## Tehnički list

# StoPur WV 100 farbig

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.

potrošnja: oko 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o podlozi

### 3. Prvotna njega StoDivers P 105 (opcija)

Prvotna njega sredstvom StoDivers P 105 smije se izvesti najranije 2 dana nakon nanošenja proizvoda StoPur WV 100.

Prethodno navlaženim mopom nanesite prvotnu njegu na čisti i stvrdnuti industrijski pod ravnomjerno tanko.

Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi nanos i eventualne kasnije nanose izvedite poprečno prema prethodnom radnom koraku.

Radite križno kako biste početke rada sveli na minimum. Izbjegavajte preklapanja. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> po radnom koraku

### Napomena:

Ako se StoPur WV 100 rabi vani, potražite kvalitetu materijala pigmentiranu baš za tu uporabu.

StoPur WV 100 nije otporan na omekšivače!

Prvotna njega StoDivers P 105 nije otporna na otapala.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Nijanse boje s jačom pigmentacijom izvan sivog područja valja završno prozirno premazati sredstvom StoPur WV 100 kako bi se izbjegla pretjerana abrazija boje.

Za dodatnu zaštitu od ogrebotina i tragova brušenja možete nanijeti StoPur WV 100 kao prozirnu varijantu.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka i niske temperature mogu ugroziti izgled cijele površine.

### Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Potpuno suho: za otprilike 4 sata (pri +23 °C)

Prikladno za hodanje: za otprilike 16 sati (pri +23°C)

Mehanički/kemijski opteretivo: za 7 dana (pri +23°C)

### Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo

## Tehnički list

# StoPur WV 100 farbig

strojno.

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

### Dobavljanje

**Ton boje** velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL, ograničeno nijansiranje po sustavu StoColor  
Nijanse boja u skladu sa skupinom cijena PG 11 / 12.

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04757/003	StoPur WV 100 innen Set getönt	9 kg Set
04873/001	StoPur WV 100 aussen Set getönt	9 kg Set

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Zaštitni sloj

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

## Tehnički list

---

# StoPur WV 100 farbig

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555