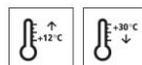


# Tehnički list

## StoPox WL 150 transparent

Vodeni lak EP, proziran, niske razine emisija



### Karakteristika

- Primjena**
- unutra
  - na podnim površinama
  - za podloge vezane cementom
  - magnezijski i estrisi s kalcijevim sulfatom u skladu s normom EN 13813
  - kao proziran zaštitni sloj na industrijskim podovima

- Svojstva**
- velika otpornost na abraziju
  - odlično prianjanje za premaze EP
  - niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

- Optika**
- svilenkasto mat

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	240 - 360 mPa.s	razrijeđeno vodom 15 %
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	
Abrazija prema Taberu	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, otprilike

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

- Zahtjevi**
- Zahtjevi za podlogu:  
Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.
- Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona.  
Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

## Tehnički list

# StoPox WL 150 transparent

Temperatura podloge viša od +12 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Priprema

Priprema podloge:  
 Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri uporabi: +12 °C  
 najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %  
 najviša temperatura pri obradi: +30 °C  
 najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

#### Vrijeme uporabe

pri +12 °C: oko 60 minuta  
 pri +20 °C: oko 45 minuta  
 pri +30 °C: oko 30 minuta

vrijeme obrade:  
 pri +12 °C: oko 48 h  
 pri +20 °C: oko 24 h  
 pri +30 °C: oko 16 h

#### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 33,3 tež. udjela

#### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Nakon miješanja materijal pretočite preko mreže za lak u čistu posudu te još jedanput sve promiješajte. Tako se uklanjaju grudice koje su eventualno nastale pri miješanju materijala.

#### Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
kao zaštitni sloj za svaki radni korak	0,13 - 0,15	kg/m <sup>2</sup>

## Tehnički list

# StoPox WL 150 transparent

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

### Sastav prevlake

Prozirni zaštitni sloj na premazima lakom StoPox prekrivenima čipsom, npr. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.

1. Zaštitni sloj pomoću StoPox WL 150 transparent
2. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Proziran zaštitni sloj mineralnih podloga.

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sa StoPox WL 150 transparent
3. Zaštitni sloj pomoću StoPox WL 150 transparent
4. Prvotna njega pomoću StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

### Aplikacija

Proziran, svilenkasto mat zaštitni sloj na premazima StoPox (posuti čipsom), npr. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS

#### 1. Zaštitni sloj

StoPox WL 150 transparent razrjeđuje se s otprilike 15 % vode i križno nanosi najlonskim valjkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 odnosno StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijedete valjkom od 50 cm.

Kod većih i geometrijskih jednostavnijih površina najbolji rezultat postiže se uz sljedeću metodu nanošenja: Nasipajte usku stazu od materijala na tlu te razdijelite gumenom klizačem (razmak usjeka 2 mm, katalog alata Sto). Zatim najlonskim valjkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 odnosno StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto) poravnajte poprečno u odnosu na smjer povlačenja. Konačno, uz pomoć čizama s čavlicima, uvaljajte sa StoGroßflächenwalze Nylon RS 13 u smjeru povlačenja. Ovim načinom nanosa najuspješnije se izbjegavaju naleti valjanja i preklapanja.

#### 2. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak.

Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Proziran zaštitni sloj mineralnih podloga.

## Tehnički list

# StoPox WL 150 transparent

---

### 1. Priprema podloge

### 2. Temeljni premaz

StoPox WL 150 transparent razrijedite s otprilike 30 % vode te ga nanosite križno najlonskim valjkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 odnosno StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto) i ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte lokve. Potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti i sposobnosti upijanja podloge.

### 3. Zaštitni sloj

StoPox WL 150 transparent razrjeđuje se s otprilike 15 % vode i križno nanosi najlonskim valjkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 odnosno StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka. Potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup> po radnom koraku. Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

4. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P120 (opcija) Prvotna njega nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pustite da se pod dobro osuši 20 - 30 min.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka. potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

### Napomene:

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +12 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Ako na mineralne podloge nanosite zaštitne slojeve, prethodno valja izvesti probnu površinu kako biste procijenili izgled i potrošnju materijala.

Unatoč velikoj stabilnosti pri žućenju valja računati s promjenama nijanse boje uslijed UV-zračenja.

Pri izvođenju zaštitnog sloja materijal valja nanijeti ravnomjerno. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.

Ako nanosite StoPox WL 150 transparent uz prvotnu njegu, povećava se stupanj

## Tehnički list

# StoPox WL 150 transparent

sjaja poda.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

**Čišćenje alata** Nakon uporabe odmah očistite vodom.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

### Dobavljanje

**Ton boje**

prozirno

**Broj artikla**

08043/001

**Oznaka**

StoPox WL 150 Set  
transparent

**Pakiranje**

8 kg Set

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhomi i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja**

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

**Proizvodna skupina**

EP smola

**Sigurnost**

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.

Kao i

Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“

kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“

[www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:

Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

## Tehnički list

# StoPox WL 150 transparent

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070  
Www.BAuA.de

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555