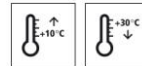


## Tehnički list

## StoPox GH 530

Temeljni premaz EP, prethodno punjen, za ispitane sustave za zaštitu površine, postojan uz djelovanje vlage na stražnjoj strani



### Karakteristika

#### Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz i samorazlijevajuća masa
- na suhe podloge vezane cementom kao što su betonske površine i estrih
- kao sastavni dio ispitanih sustava za zaštitu površina OS 8 i OS 11

#### Svojstva

- prethodno napunjeno posebnim punilima
- odlična navlaženost podloge
- odlično odzračivanje
- ispitano na sposobnost povezivanja na vlažnoj mat površini betona u skladu sa Smjernicom o zaštiti i sanaciji betonskih građevinskih dijelova (Smjernica o sanaciji) Njemačkog odbora za armirani beton (Deutscher Ausschuss für Stahlbeton)
- ispitano na kompatibilnost između premaza i površinskog suhog betona zasićenog vodom prema DIN EN 13578:2003
- ispitano na sposobnost povezivanja uz djelovanje vlage na stražnjoj strani u skladu sa Smjernicom o zaštiti i sanaciji betonskih građevinskih elemenata (Smjernica o sanaciji) Njemačkog odbora za armirani beton (Deutscher Ausschuss für Stahlbeton)

#### Optika

- mutno

#### Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm <sup>3</sup>	

## Tehnički list

### StoPox GH 530

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

#### Podloga

##### Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona.

Preostala vlaga  $\geq 4$  mase % (CM vlaga)

Temperatura podloge viša od  $+10$  °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja  $1,5$  N/mm<sup>2</sup>

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja  $1,0$  N/mm<sup>2</sup>

##### Pripreme

Priprema podloge:

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

#### Uporaba

##### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi:  $+10$  °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %

najviša temperatura pri obradi:  $+30$  °C  
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

##### Vrijeme uporabe

pri  $+10$  °C: oko 40 minuta

pri  $+23$  °C: oko 20 minuta

pri  $+30$  °C: oko 10 minuta

##### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 16,6 tež. udjela

##### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.

Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte.

Temperatura obiju komponenti trebala bi pri miješanju iznositi najmanje  $+15$  °C.

##### Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao temeljni premaz, ovisno o podlozi

0,35 - 0,55

kg/m<sup>2</sup>

## Tehnički list

# StoPox GH 530

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

### Sastav prevlake

Sustav za zaštitu površina OS 8

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz i samorazlijevajuća masa StoPox GH 530
3. Posipanje
4. Premaz

zaštitni premazi za površine OS 11 b i a

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz i ravnajući sloj StoPox GH 530
3. Posipanje

sustav za zaštitu površina OS 11 b

4. Plivajući i habajući sloj
5. Posipanje
6. Zaštitni sloj

sustav za zaštitu površina OS 11 a

4. Plivajući sloj
5. Habajući sloj
6. Posipanje
7. Zaštitni sloj

Premaz za industrijske podove

1. Pripremanje podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 530
3. Ravnajući sloj StoPox GH 530
4. Posipanje
5. Premaz

### Aplikacija

Sustav za zaštitu površina OS 8 ili sustavi za zaštitu površina StoCretec OS 11 b i a

Sastav sustava za zaštitu površina OS 8; 2,5 mm

1. Pripremanje podloge
2. Masa za grundiranje StoPox GH 530 napunjena pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupanj punjenja 1:0,7 prema tež. udjelima)  
potrošnja StoPox GH 530: oko 1,2 kg/m<sup>2</sup>  
StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m<sup>2</sup>
3. Obilno posipanje pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm  
potrošnja: oko 3 - 4 kg/m<sup>2</sup>
4. Zaštitni sloj sredstvom StoPox DV 100

## Tehnički list

# StoPox GH 530

---

potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>

sustavi za zaštitu površina StoCretec OS 11 b i a

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 530

potrošnja: oko 0,4 kg/m<sup>2</sup>

3. Izjednačavanje StoPox GH 530 (opcija)

stupnjeve punjenja pijeskom StoQuarz potražite u tablici u prilogu

obilno posipanje pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

potrošnja: oko 3 - 4 kg/m<sup>2</sup>

jednoslojni sustavi OS 11 b

4. Plivajući i habajući sloj StoPur EZ 505, unaprijed napunjen pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja vezivnog sredstva: oko 2,5 kg/m<sup>2</sup>

5. Zaštitni sloj StoPox DV 100

potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>

dvoslojni sustavi 11 a

4. Plivajući sloj StoPur EZ 505

potrošnja: oko 2,5 kg/m<sup>2</sup>

5. Habajući sloj StoPur EZ 501, unaprijed napunjen pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (1:0,2)

potrošnja veziva: oko 1,9 kg/m<sup>2</sup>

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

potrošnja: oko 5 - 6 kg/m<sup>2</sup>

6. Zaštitni sloj StoPox DV 100

potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Struktura premaza za industrijske podove (glatka)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 530

Potrošnja: oko 0,3 - 0,55 kg/m<sup>2</sup>

Po potrebi pospite kvarcom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (zrno na zrno)

Potrošnja: oko 1 kg/m<sup>2</sup>

3. Ravnajući sloj StoPox GH 530

Stupnjeve punjenja pijeskom StoQuarz potražite u tablici u prilogu

4. Premaz, npr. StoPox BB OS odnosno StoPox KU 601

Napomena:

Sustavi za zaštitu površina OS 8 i OS 11 nanose se u skladu s navodima uputa za

# Tehnički list

## StoPox GH 530

uporabu norme DIN V 18026.

<b>Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade</b>	vrijeme obrade: pri +10 °C: oko 18 h pri +23°C: oko 12 h pri +30°C: oko 8 h
<b>Čišćenje alata</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 100
<b>Napomene, preporuke, posebno, ostalo</b>	Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec opće napomene za obradu nalaze se na stranici <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“  Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

<b>Dobavljanje</b>			
	<b>Broj artikla</b>	<b>Oznaka</b>	<b>Pakiranje</b>
	08238/001	StoPox GH 530 Set	30 kg Set
	08238/002	StoPox GH 530 Set	1050 kg Set

<b>Skladištenje</b>	
<b>Uvjeti skladištenja</b>	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.
<b>Trajanje skladištenja</b>	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

<b>Označavanje</b>	
<b>Proizvodna skupina</b>	Temeljni premaz

<b>Sigurnost</b>	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“. Kao i Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“ <a href="http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi">www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi</a>
------------------	--

## Tehnički list

# StoPox GH 530

---

Izdavač:  
Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:  
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070  
[Www.BAuA.de](http://Www.BAuA.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

## Tehnički list

**StoPox GH 530****Füllgrade für Egalisierspachtelung**  
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m <sup>2</sup> /mm	Anteil Bindemittel in kg/m <sup>2</sup> /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C  
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.  
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

**Stupnjevi punjenja za ravnajući sloj**

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555