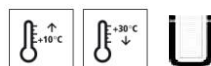


# Tehnički list

## StoPur IB 500

Premaz PUR za industrijske podove, žilavo elastičan



### Karakteristika

<b>Primjena</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• unutra</li> <li>• kao premaz u boji za industrijske podove</li> <li>• za podloge vezane cementom</li> <li>• za tvrde premaze od lijevanog asfalta</li> </ul>
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• otporno</li> <li>• statički premošćuje pukotine</li> <li>• žilavo elastično</li> <li>• kao površina prikladna za hodanje i vožnju</li> </ul>
<b>Optika</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sjajno</li> </ul>
<b>Posebности/napomene</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja</li> <li>• proizvod je u skladu s normom EN 1504-2</li> <li>• proizvod je u skladu s normom EN 13813</li> </ul>

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm <sup>3</sup>	
Abrazija prema Taberu	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , otprilike

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

## Tehnički list

# StoPur IB 500

### Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Na lijevanom asfaltu mora biti golo 75 % dodatka.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Pripreme

Priprema podloge:

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

### Uporaba

#### Uvjeti uporabe

Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja i stvrdnjavanja ne smije iznositi > 70 %.

#### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C  
 najviša temperatura pri obradi: +30 °C

#### Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 70 minuta  
 pri +20 °C: oko 40 minuta  
 pri +30 °C: oko 25 minuta  
 vrijeme obrade:  
 pri +10 °C: oko 24 h  
 pri +20 °C: oko 16 h  
 pri +30 °C: oko 12 h

#### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 23,0 tež. udjela

#### Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Miješajte najmanje 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod ne obrađujte iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

# Tehnički list

---

## StoPur IB 500

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po mm debljine sloja (bez punjenja)	1,4 kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake	
	<p>premaz za industrijske podove na lijevanom asfaltu, srednje mehaničko opterećenje</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Priprema podloge</li> <li>2. Grundiranje StoPur IB 500 nepopunjeno</li> <li>3. Premaz StoPur IB 500</li> <li>4. Zaštitni sloj StoPur WV 100/150/WV 200 ili StoPox MS 200 (opcija)</li> <li>5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)</li> </ol> <p>premaz za industrijske podove podloga vezanih cementom, srednje mehaničko opterećenje</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Priprema podloge</li> <li>2. Temeljni premaz StoPox GH 205</li> <li>3. Premaz StoPur IB 500</li> <li>4. Zaštitni sloj StoPur WV 100/150/WV 200 ili StoPox MS 200 (opcija)</li> <li>5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)</li> </ol>

Aplikacija	
	<p>Premaz za industrijske podove na lijevanom asfaltu, srednje mehaničko opterećenje.</p> <p>Zahtjev za premaz estriha od lijevanog asfalta: (kategorija kvalitete najmanje IC 40 u skladu s EN 13813)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pripremanje podloge 75 % dodatka mora biti ogoljeno, čvrstoća prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>2. Grundiranje StoPur IB 500 Oštro nanosite StoPur IB 500 (bez punjenja) po golom zrnju dodatka. Kod dubina hrapavosti &gt; 0,5 mm preporučuje se masa za ravnjanje, i to 1:0,3 punjena sa StoQuarz 0,1-0,5 mm.</li> </ol> <p>Ako se ne premazuje dodatno unutar vremena intervala (maks. 24 h), brušenje temeljnog premaza kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm odnosno kvarcnim pijeskom 0,1 - 0,5 mm.</p> <p>Potrošnja StoPur IB 500: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge Potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Premaz StoPur IB 500 Nakon što materijal StoPur IB 500 pažljivo zamiješate i premjestite u drugu posudu, nanosite ga strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto) i križno odzračite igličastim valjkom. potrošnja: oko 1,8-2,2 kg/m<sup>2</sup></li> </ol>

## Tehnički list

---

### StoPur IB 500

Minimalna debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima po pitanju izgleda / sposobnosti pokrivanja. Debljine sloja < 0,5 mm na glatkim površinama remete razlijevanje.

4. Zaštitni sloj StoPur WV 100/150/200 u boji ili StoPox MS 200 (opcija)  
Za postizanje sjajne, svilenkasto mat odnosno mat površine otporne na UV-zračenje odgovarajući završni premaz križno nanosite kratkodlakim valjkom.

potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)  
Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> po radnom koraku

Premaz za industrijske podove na cementom vezanim podlogama, srednje mehaničko opterećenje.

1. Pripremanje podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Ako se unutar 48 h ne bude radilo sa StoPur IB 500, valja izvesti svježi temeljni premaz sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. (zrno do zrna)

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge  
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Ako postoji opasnost od vlaženja sa stražnje strane, u roku od 24 sata nanosite samorazlijevajući mort koji se sastoji od proizvoda StoPox GH 205 i StoZuschlag KS (stupanj punjenja 1:2 prema tež. udjelima)

Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,6 kg/m<sup>2</sup> i mm debljine sloja

Potrošnja StoZuschlag KS: otprilike 1,2 kg/m<sup>2</sup> i mm debljine sloja

debljina sloja: neprobojno najmanje 1,5 mm

3. Pokrivni sloj StoPur IB 500

StoPur IB 500 nanosite nazubljenim strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto) i križno odzračite igličastim valjkom.

Pri debljini sloja > 1 mm StoPur IB 500 možete dodatno napuniti pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupanj punjenja 1:0,3 prema tež. udjelima)

## Tehnički list

# StoPur IB 500

Najmanja debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima po pitanju izgleda. Debljine sloja manje od 0,5 mm na glatkim podlogama u pravilu uzrokuju poremećaje razlijevanja.

potrošnja StoPur IB 500 (bez punila): otprilike 1,8 - 2,2 kg/m<sup>2</sup>

4. Zaštitni sloj StoPur WV 100/150/200 u boji ili StoPox MS 200 (opcija)  
Za postizanje sjajne, svilenkasto mat odnosno mat površine otporne na UV-zračenje odgovarajući završni premaz križno nanosite kratkodlakim valjkom.

potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

5. Prvotna njega StoDivers P 105/120 (opcija)  
Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/po radnom koraku

Napomene:

Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Stupanj sjaja zaštitnih mat slojeva kao što su StoPur WV 150, StoPur WV 200 i StoPox MS 200 povećava se tretmanom proizvodom StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 pod utjecajem UV-zračenja veoma je sklon žućenju.

To posebno vrijedi za svijetle nijanse. Zato su na postojećim površinama vidljiva popravljivanja i spojevi.

Otpornost na UV-zračenje može se poboljšati primjerenim pokrivnim zaštitnim slojem.

Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal tijekom obrade ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).

**Čišćenje alata** Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

### Dobavljanje

**Ton boje** velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09348/001	StoPur IB 500 Set getönt	30 kg Set

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

## Tehnički list

---

# StoPur IB 500

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

---

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Premaz

---

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Podružnica za proizvodnju,  
trgovinu i usluge  
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555