

Tehnički list

StoPox MS 200

Matirani vodeni lak EP, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena	<ul style="list-style-type: none"> • unutra i vani pod vremenskim utjecajima • za podloge vezane cementom • estrisi s magnezijem, lijevanim asfaltom i kalcijevim sulfatom • kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i prometne površine • kao matirajući zaštitni sloj za (stare) premaze EP, premaze od lijevanog asfalta i tvrde PUR premaze
-----------------	--

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> • propušta vodenu paru (razred I) • odlično prianjanje na podlozi • odlično vlaženje gustih podloga na starim premazima • odlična otpornost na ogrebotine i habanje
-----------------	--

Optika	<ul style="list-style-type: none"> • bez sjaja
---------------	---

Posebnosti/napomene	<ul style="list-style-type: none"> • ranije StoPox WE Mattsiegel • nije prikladno za mehanički jako opterećene površine • proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813
----------------------------	--

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	250 - 450 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,27 g/cm ³	
Abrazija prema Taberu	EN ISO 5470-1	29 mg	CS 10/1000U/1000g , otprilike
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	razred I (visoko)	klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox MS 200

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Zahtjevi za premazivanje podloga vezanih cementom:

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Zahtjev za premazivanje estriha od lijevanog asfalta:

Razred tvrdoće najmanje IC 40 prema EN 13813, najmanje 75 % dodatka mora biti izloženo

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.

Valja temeljito izbrusiti stare premaze.

Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm podlogu valja izjednačiti ravnanjem.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C

najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta

pri +20 °C: oko 45 minuta

pri +30 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 40,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.

Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se

Tehnički list

StoPox MS 200

nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.
 Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,15 - 0,25 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.		

Sastav prevlake

Premaz za industrijske podove za lagano mehaničko opterećenje.

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox MS 200
3. Zaštitni sloj sredstvom StoPox MS 200
4. Prvotna njega pomoću StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Aplikacija

premaz za industrijske podove za lagano mehaničko opterećenje na mineralnim podlogama i lijevanom asfaltu
 (dubina hrapavosti < 0,5 mm, kod dubina hrapavosti > 0,5 mm u pravilu se završnim premazom ne postiže glatka površina)

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox MS 200
 StoPox MS 200 se, ovisno o upijanju podloge i uvjetima nanošenja materijala, može razrijediti vodom do 10 %.
 potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku
3. Zaštitni sloj sredstvom StoPox MS 200
 StoPox MS 200 nanosite križno najlonskim valjkom (duljina dlačica 13 - 14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13) bez razrjeđivanja.
 Potrebna su 1- 2 radna koraka ovisno o nijansi boje.

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.
 potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku

StoPox MS 200 može se prskati bezzračnim postupkom.

Kod takve primjene savjetujemo da porazgovarate s našom tehničkom informativnom službom (tel. 06192-401104).

Ovisno o nijansi boje i podlozi može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom

Tehnički list

StoPox MS 200

StoPox MS 200 za postizanje homogene sposobnosti pokrivanja.

4. Prvotna njega StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.
potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh. (vidi upute za čišćenje i njegu)

Zaštitni sloj za stare i nove debele premaze od epoksidne smole te tvrde premaze od poliuretanske smole.

2. Zaštitni sloj sredstvom StoPox MS 200
StoPox MS 200 nanosite križno najlonskim valjkom (duljina dlačica 13 - 14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13) bez razrjeđivanja.
Potrebna su 1- 2 radna koraka ovisno o nijansi boje.

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.
potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku

StoPox MS 200 može se prskati bezzračnim postupkom.

Kod takve primjene savjetujemo da porazgovarate s našom tehničkom informativnom službom (tel. 06192-401104).

Ovisno o nijansi boje i podlozi može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox MS 200 za postizanje homogene sposobnosti pokrivanja.

3. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)
Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Napomene:
Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Tehnički list

StoPox MS 200

Stupanj sjaja proizvoda StoPox MS 200 znatno se povećava proizvodima za prvotnu njegu.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, previsoka vlažnost zraka i preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled cjelokupne površine, npr. razlike u stupnju sjaja.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Kod uporabe na otvorenom ovisno o materijalu valja računati s pojavom žućenja ili krediranja površine.

StoPox MS 200 ne premošćuje pukotine.

Komponenta A proizvoda StoPox MS 200 nije kompatibilna s komponentom B proizvoda StoPox WB / WL / WG.

Mliječno bijela boja komponente B djeluje tako da nijansa boje nakon miješanja materijala isprva izgleda svijetlije. Konačna nijansa boje uspostavlja se tek nakon stvrdnjavanja.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20°C: oko 12 h
pri +30°C: oko 8 h

Čišćenje alata

Očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) općenito su podložne većoj abraziji pigmenta i mogu pri dugoročnom opterećenju vodom postati svjetlije.

Ako to treba izbjeći, preporučuje se nanošenje dodatnog prozirnog pokrivnog zaštitnog sloja kao što je StoPox WL 100 transparent (sjajni) ili StoPox WL 150 transparent (mat).

U obzir valja uzeti moguće promjene u protukliznim svojstvima.

Tehnički list

StoPox MS 200

Privremena zaštita postiže se kroz StoDivers P 105 i P 120.
Maksimalna potrošnja materijala po radnom koraku iznosi 250 g/m². Ne smije se prekoračiti jer se u suprotnom mogu pojaviti pukotine od naprezanja u zaštitnom sloju.

Dobavljanje

Ton boje velika raznolikost nijansi boja, paleta boja RAL, StoColor System – ograničen izbor nijansi boja

Ambalaža Kanta i limenka

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Vodeni lak

Sigurnost

titanov dioksid
 mineralna punila
 voda

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA
 Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
 Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
 Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.
 Kao i
 Izvješčaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“
 kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:
 Strukovna udruga građevinarstva
 Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
 Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
 Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Tehnički list

StoPox MS 200

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555