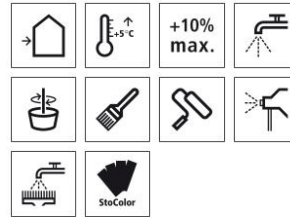


Tehnički list

StoColor Dryonic®

Fasadna boja s tehnologijom Dryonic za suhe fasade bez algi i gljiva, bez biocidnog zaštitnog filma



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na mineralnim i organskim podlogama
- na gotovo svim standardnim građevnim podlogama
- na ukošenim podlogama do nagiba od 45, koje nisu osjetljive na vlagu, potrebno je savjetovanje na dotičnom objektu ako je riječ o sustavima fasadne izolacije
- na betonu
- na fasadama od trapeznih limova (npr. premazanih postupkom Coil Coating)
- na pocinčanim metalnim podlogama (npr. olucima)
- na fasadama od vlaknastog cementa
- na fasadama od visokotlačnog laminata (HLP - High Pressure Laminate)

Svojstva

- bioničko načelo za najbrže sušenje nakon kiše ili rose
- najveći stupanj bjeline
- vrhunska raznolikost i stabilnost nijansi boja
- minimalno pucanje materijala za punjenje (ostavljanje tragova)
- odlična mehanička opteretivost
- zadržava strukturu
- čisto akrilno vezivo
- CO₂-difuzija: razred C1 prema EN 1062-1
- odlično pokriva
- propušta vodenu paru
- otporno na lužine
- izvrsno prianjanje na svim uobičajenim podlogama
- ne sadrži biocidnu zaštitnu foliju

Optika

- mat (G3) prema normi EN 1062-1
- ovisno u kutu gledanja površina djeluje svilenkasto mat

Tehnički list

StoColor Dryonic®

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,73 - 0,84 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	5.200 - 6.000	
Sjaj	EN 1062-1	Bez sjaja	G3
Debljina suhog sloja	EN 1062-1	140 μm	E3 > 100; ≤ 200
Veličina zrna	EN 1062-1	< 100 μm	
Propusnost ugljičnog dioksida	EN 1062 -6	< 3 g/m ² .d	C1

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala Uporaba kao međupremaz: razrijedite s maks. 10 % vode.
Uporaba kao završni premaz: razrijedite s maks. 5 % vode.

Razrijedite s čim manje vode kako biste postigli konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte materijal. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Intenzivno nijansirani materijal razrijedite s vrlo malo vode. Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja	Vrsta primjene		Približna potrošnja	
	po premazu		0,12 - 0,15	l/m ²
	kod 2 premaza		0,24 - 0,30	l/m ²

Tehnički list

StoColor Dryonic®

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:
Ovisno o vrsti i stanju podloge.

međupremaz:
StoColor Dryonic®

završni premaz:
StoColor Dryonic®

Ovisno o podlozi i nijansi potrebni su dodatni premazi.

Aplikacija

nanošenje, valjci, bezzračno prskanje

Nanos s malo maglice, uređajem za bezzračno prskanje:

niski nanos materijala bez dodatne obrade valjkom:
mlaznice FineFinish (npr. mlaznica 412 TradeTrip 3)
tlak: 150 - 200 bar
Upotrijebite Metex Reuse ili kantu sa sitom.

visoki nanos materijala uz naknadnu obradu valjkom:
mlaznica: 316 - 319 DD
pritisak: otprilike 120 bar

Uređaj za bezzračno prskanje:
Inospray A 5 ili sličan uređaj
Odaberite uređaj za bezzračno prskanje u skladu s veličinom objekta.

Eventualno izradite probnu površinu i odobrite je.

Preporuka: Upotrijebite produžetak mlaznica i fleksibilno crijevo.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 24 sata.

Tehnički list

StoColor Dryonic®

Čišćenje alata Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje bijela, nijansiranje po sustavu StoColor

stabilnost nijanse boje:
Vremenski utjecaji, vlaga, UV-zračenje i naslage mogu promijeniti površinu premaza. Moguće su promjene nijanse. Postupak promjene dinamičan je, a na nj utječu klimatski uvjeti i izloženost. Tada vrijede aktualni nacionalni propisi, upute itd.

preciznost nijanse boje:
Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):
a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
b. različite vlažnosti podloge na površini
c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:
Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja Moguće nijansiranje sredstvom StoColor Tint ili s maks. 1 % StoTint Aqua.

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite zatvoreno i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.
Objašnjenje serijskog broja:
brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan,
primjer 9450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2019. godine

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 mineralna vuna/lamele od mineralne vune (StoArmat Classic plus) Europsko tehničko dopuštenje
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europsko tehničko dopuštenje

Tehnički list

StoColor Dryonic[®]**Označavanje**

Proizvodna skupina

Fasadna boja

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
voda
ester
glikoli
alkoholi
hidrofobirajuće sredstvo
otpušivač
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi CIT/MIT 3:1

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, smjesa: 5-kloro-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [ECno. 247-500-7]i 2-metil-2H -izotiazol-3-ona [EC no. 220-239-6] (3:1), 2-metil-2H-izotiazol-3-on. Može prouzročiti alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.

Tehnički list

StoColor Dryonic®

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
Telefaks: +385 1 3473 330
info.hr@sto.com