

Tehnički list

StoPox 452 EP

Temeljni premaz EP za vlažne podloge



Karakteristika

- Primjena**
- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
 - na podnim površinama
 - brtvljenje kapilara i pora na podlogama vezanima cementom
 - kao temeljni premaz na vlažnim podlogama vezanima cementom
 - kao temeljni premaz za nemineralne podloge poput prirubnica od oplemenjenog čelika i nosivih premaza od epoksidne smole
 - kao temeljni premaz na balkonima

- Svojstva**
- odlično prianjanje za mineralne podloge i oplemenjeni čelik
 - sadrži aditive za odzračivanje

- Optika**
- prozirno

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Zahtjevi za podlogu:
Podloga može biti suha ili vlažna, ali mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.
Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Tehnički list

StoPox 452 EP

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Površine od oplemenjenog čelika SA 2½ - metalni sjaj prema EN ISO 12944-4

Pripreme	Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +10 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C Najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %
--------------------------------	--

Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 50 minuta pri +20 °C: oko 25 minuta pri +30 °C: oko 10 minuta
------------------------	---

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 mas. udjela
------------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A izmiješajte miješalicom, a zatim dodajte čitavu komponentu B. Temeljito i polako miješajte miješalicom (najviše 300 o/min) sve dok ne dobijete homogenu masu bez pruga. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Vrijeme miješanja najmanje 3 minute. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je ispušten! Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte. Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.
----------------------------	--

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,6	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.			

Sastav prevlake	1. Pripremanje podloge 2. Grundiranje sa StoPox 452 EP 3. Grebani sloj (opcija, npr. hrapavost > 0,5 mm)
------------------------	--

Tehnički list

StoPox 452 EP

4. Pokrivni premaz

Aplikacija

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Gumenim klizačem nanosite StoPox 452 EP naplavljuvanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi pa ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte stvaranje lokvi. Temeljni premaz StoPox 452 EP u jednom ili više radnih koraka ovisno o podlozi.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

U slučaju vremena čekanja duljeg od 72 sata do sljedećeg premaza lagano izbrusite temeljni premaz te još jednom grundirajte ili, ako je potrebno, pospite.

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja: oko 1,0 kg/m²

3. Grebani sloj

Grundiranje se izvodi sredstvom StoPox 452 EP.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m² i radni korak

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite grebani sloj od 1 tež. udjela sredstva StoPox 452 EP i do 2 tež. udjela pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 (uz eventualan dodatak sredstva za namještanje StoDivers ST).

Obrađuje se gladilicom, strugalom s trokutastim nazubljenjem i igličastim valjkom.

Potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,0 - 3,0 kg/m²

4. Pokrivni premaz

npr. StoPur EA odnosno StoPur EB 200, StoPox KU 601 u skladu s tehničkim listom dotičnog proizvoda

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 28 h
pri +23 °C: oko 14 h
pri +30 °C: oko 10 h

Tehnički list

StoPox 452 EP

Čišćenje alata Očistite proizvodom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ambalaža Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
14062/012	StoPox 452 EP Set	25 kg Set
14062/011	StoPox 452 EP Combi	10 kg COM
14062/010	StoPox 452 EP Combi	4 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.
Kao i
Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“
kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Izdavač:
Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Tehnički list

StoPox 452 EP

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

Www.BAuA.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555