

Tehnički list

StoPox UA

Zaštitni sloj EP u boji, s otapalom



Karakteristika

- Primjena**
- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
 - na podnim i zidnim površinama
 - kao zaštitni sloj za zaštitu površine, npr. u uređajima za pročišćavanje otpadnih voda
 - kao univerzalni premaz za željezo i čelik

- Svojstva**
- visok stupanj otpornosti na kemikalije
 - vrlo otporno na vremenske utjecaje
 - velik otpor difuziji ugljikova dioksida
 - sadrži otapala

- Optika**
- sjajno

- Posebosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	300 - 600 mPa.s	mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,21 - 1,29 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Tehnički list

StoPox UA

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme	<p>Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.</p> <p>Željezne i čelične podloge: stupanj pripreme površine Sa 2½ - metalni sjaj prema EN ISO 12944-4</p>
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	<p>najniža temperatura pri obradi: +8 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 80 %</p>
--------------------------------	--

Vrijeme uporabe	<p>pri +10°C: oko 120 minuta pri +23 °C: oko 60 minuta pri +30 °C: oko 30 minuta</p>
------------------------	--

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. udjela
------------------------	--

Priprema materijala	<p>Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.</p> <p>Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.</p> <p>Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!</p>
----------------------------	--

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,2 - 0,3	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake	<p>Premaz za cementnu žbuku i glatke betonske površine bez šupljina</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Priprema podloge 2. Impregnacija sredstvom StoPox BI 3. Grundiranje sredstvom StoPox BI i StoPox UA, omjer miješanja 1:1.
------------------------	--

Tehnički list

StoPox UA

4. Pokrivni premaz sredstvom StoPox UA, 2 - 3 sloja

Premaz za betonske površine

1. Priprema podloge
2. Grundiranje, npr. sredstvom StoPox GH 205
3. Ravnajući sloj sredstvom StoPox GH 205, ispunjen kvarcnim pijeskom
4. Pokrivni premaz sredstvom StoPox UA, 2 - 3 sloja

Premaz za željezne i čelične podloge

1. Pripremanje podloge
2. Temeljni premaz sredstvom StoPox ZNP (pješčanožuta)
3. Temeljni premaz StoPox ZNP (crvenosmeđa).
4. Pokrivni premaz sredstvom StoPox UA, 2 - 3 sloja

Aplikacija

komponenta A, komponenta B, valjci Premaz za betonske površine s oplatom:

1. Pripremanje podloge

2. Impregnacija sredstvom StoPox BI

Kako biste postigli najveću dubinu prodiranja, StoPox BI nanosite u 1 - 3 radna koraka u razmaku od otprilike 15 minuta (mokra u mokro) četkom za impregnaciju ili naplavlivanjem pomoću gumenog klizača te ravnomjerno rasporedite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge.

Prije nanošenja daljnjih premaza pobrinite se da su otapala dovoljno isparila!

3. Grundiranje sredstvom StoPox BI i StoPox UA, omjer miješanja 1:1

Miješani temeljni premaz StoPox BI i StoPox UA u omjeru miješanja težinskih udjela 1:1 nanosite četkom za impregniranje ili naplavlivanjem i valjkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge.

4. Pokrivni premaz StoPox UA

StoPox UA nanosite kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, katalog alata Inotec). Pritom preporučujemo da radite u kadi za valjak. U pravilu su potrebna 2 - 3 premaza.

Potrošnja: oko 0,2 kg/m² po radnom koraku.

Premaz za betonske površine bez oplata:

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte

Tehnički list

StoPox UA

nastajanje lokvi.

potrošnja materijala: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge

3. Ravnajući sloj sredstvom StoPox GH 205, ispunjen kvarcnim pijeskom
Za ravnanje šupljina i hrapavosti StoPox GH 205 treba napuniti s oko 1:1 do 1:2 tež. udjela pijeskom StoQuarz od 0,1 - 0,2 mm te gladilicom nanijeti na podlogu.

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m² StoPox GH 205 (ovisno o stupnju punjenja i debljini sloja)

4. Pokrivni premaz StoPox UA StoPox UA nanosi se kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze Microfaser, program alata Sto). Pritom preporučujemo da radite u kadi za valjak. U pravilu su potrebna 2 - 3 premaza. potrošnja: oko 0,2 kg/m² po radnom koraku

Pri izvođenju premaza na horizontalnim površinama preporučujemo da istresete cijelu mješavinu i materijal raspodijelite gumenim klizačima ili valjcima.

Premaz za željezne i čelične podloge:

1. Priprema podloge čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima.

2. Temeljni premaz

Neposredno nakon pripreme podloge valjkom se nanosi prvi temeljni premaz StoPox ZNP (pješčanožuta).

potrošnja StoPox ZNP (pješčanožuta): oko 0,2 - 0,3 kg/m²

3. Temeljni premaz

Idući dan valjkom se nanosi drugi temeljni premaz StoPox ZNP (crvenosmeđa) i u roku od 10 minuta posipa kvarcnim pijeskom StoQuarz sušenim na vatri 0,1 - 0,5 mm.

potrošnja StoPox ZNP (crvenosmeđa): oko 0,2-0,3 kg/m²

potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Pokrivni premaz StoPox UA StoPox UA nanosi se kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze Microfaser, program alata Sto). Pritom preporučujemo da radite u kadi za valjak. U pravilu su potrebna 2 - 3 premaza. potrošnja: oko 0,2 kg/m² po radnom koraku

Napomena:

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Valja se pobrinuti za dobru ventilaciju tijekom obrade.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na

Tehnički list

StoPox UA

tehnička svojstva.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 16 h
pri +23 °C: oko 8 h
pri +25 °C: oko 6 h

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
14132/010	StoPox UA Set getönt	30 kg Set
14132/001	StoPox UA Combi getönt	10 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.
Kao i
Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Tehnički list

StoPox UA

Izdavač:
Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555