

Tehnički list

StoPox BB OS

Podni premaz EP za industriju



Karakteristika

Primjena

- unutra
- na podnim površinama
- kao standardni premaz u boji za industrijske podove, npr. u automobilskoj industriji
- kao pokrivni zaštitni sloj u boji u sustavu za zaštitu površina StoCretec OS 8

Svojstva

- mehanički i kemijski srednje opteretivo
- odlično samorazlijevanje i odzračivanje
- bez aditiva koji štete laku

Optika

- sjajno

Posebosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

| Kriterij | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica | Napomene |
|---|------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana) | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana) | EN ISO 178 | > 30 MPa | |
| Viskoznost (na 23 °C) | EN ISO 3219 | 1.400 - 2.300 mPa.s | mješavina |
| Tvrdoća Shore D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 72 - 78 | |
| Gustoća (miješanje 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,41 - 1,49 g/cm ³ | |
| Abrazija prema Taberu | EN ISO 5470-1 | 60 mg | CS 10/1000U/1000g , otprilike |

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox BB OS

| | |
|-----------------|--|
| Zahtjevi | <p>Zahtjevi za podlogu: Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.</p> <p>Suho u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.</p> <p>Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm² Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²</p> |
|-----------------|--|

| | |
|-----------------|---|
| Pripreme | Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava. |
|-----------------|---|

Uporaba

| | |
|--------------------------------|--|
| Temperatura pri uporabi | <p>najniža temperatura pri obradi: +8 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %</p> <p>najviša temperatura pri obradi: +30 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %</p> |
|--------------------------------|--|

| | |
|------------------------|--|
| Vrijeme uporabe | <p>pri +10 °C: oko 50 minuta pri +20 °C: oko 30 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta</p> |
|------------------------|--|

| | |
|------------------------|--|
| Omjer miješanja | komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. udjela |
|------------------------|--|

| | |
|----------------------------|--|
| Priprema materijala | <p>Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.</p> <p>Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.</p> <p>Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!</p> |
|----------------------------|--|

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

| | | | |
|------------------|---|---------------------|-------------------|
| Potrošnja | Vrsta primjene | Približna potrošnja | |
| | po mm debljine sloja, za premaz do 1 mm | 1,0 - 1,5 | kg/m ² |
| | po mm debljine sloja, za premaz od 1 - 3 mm | 1,1 | kg/m ² |
| | kao zaštitni sloj, ovisno o posutom zrnu | 0,6 - 0,8 | kg/m ² |

Tehnički list

StoPox BB OS

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

gladak premaz za industrijske podove

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom
3. Premaz sredstvom StoPox BB OS (bez punila / s punilom ovisno o debljini sloja)
4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

protuklizni premaz za industrijske podove

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom
3. Premaz StoPox BB OS (bez punila / s punilom ovisno o debljini sloja) / posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz
4. Zaštitni sloj sredstvom StoPox BB OS odnosno StoPox DV 100

sustav za zaštitu površine OS 8, ispitan na djelovanje vlage na stražnjoj strani

1. Pripremanje podloge
2. Masa za grundiranje i sloj za zaštitu površine sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 530
3. Obilno posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Zaštitni sloj pomoću StoPox BB OS

Vidi upute za uporabu sustava za zaštitu površina StoCretec OS 8.6 i OS 8.10

Aplikacija

gladak premaz za industrijske podove

1. Pripremanje podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite zamiješani materijal naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Pri hrapavosti dubine > 0,5 mm preporučujemo ravnajući sloj

Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna).

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Premaz sredstvom StoPox BB OS

Izmiješani materijal nanosite strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto),

Tehnički list

StoPox BB OS

ravnomjerno raspodijelite i križno odzračite igličastim valjkom.

Minimalna potrošnja ovisi o podlozi i zahtjevima glede optike / sposobnosti pokrivanja. Debljine sloja manje od 0,5 mm na glatkim podlogama u pravilu uzrokuju poremećaje razlijevanja.

Premaz do 1 mm:

potrošnja StoPox BB OS: najmanje 1,0 - 1,5 kg/m²

Premaz od 1 do 2 mm:

Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,6 kg/m² i mm debljine sloja

Premaz od 2 do 3 mm:

Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: otprilike 0,7 kg/m² i mm debljine

sloja]Potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja

4. Mat zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)

Materijal se razrjeđuje s oko 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina flora oko 13 - 14 mm).

Može biti potrebno 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m² po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

protuklizni premaz za industrijske podove

Kako biste poboljšali protukliznost, svježi samorazlijevajući premaz možete posuti pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6-1,2 mm. U obzir dolaze i drugi materijali za posipanje, npr. Durop, Korund ili granitni pijesak.

Potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: oko 3,0 - 6,0 kg/m² ovisno o debljini sloja.

Ukupna se debljina sloja posipanjem kvarcnog pijeska povećava za najmanje 50 %. Nakon stvrdnjavanja pometite odnosno usišite višak pijeska (nevezani) industrijskim usisavačem.

Tehnički list

StoPox BB OS

zaštitni sloj sredstvom StoPox BB OS / StoPox DV 100

Ako se StoPox BB OS upotrebljava kao pokrivni zaštitni sloj posutih obloga, to je zbog ograničene sposobnosti prekrivanja moguće samo u nijansama boje otprilike RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 i 7046. Za druge nijanse boje rabite StoPox DV 100.

Zamiješani materijal nanosite i ravnomjerno raspodijelite gumenim klizačem i križno kratkodlakim valjkom (alat kataloga Sto).

potrošnja StoPox BB OS (otprilike RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² ovisno o posutom zrnu

potrošnja StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² ovisno o zrnu posipanja

Sustav za zaštitu površina OS 8

1. Pripremanje podloge

2. Masa za grundiranje i sloj za zaštitu površine sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 530

Zamiješani materijal nanosite strugalom (nazubljenost 48 ili 95, katalog alata Sto) i ravnomjerno raspodijelite. Kako biste zajamčili potrebnu debljinu sloja, preporučujemo kontrolu trošenja i provjeru debljine sloja u svježem materijalu.

potrošnja kod dubine hrapavosti do 0,5 mm: oko 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 ispunjeno kvarcnim pijeskom 0,1 - 0,5 mm ili 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 ispunjeno kvarcnim pijeskom 0,1 - 0,5 mm

U slučaju opasnosti od djelovanja vlage na stražnjoj strani i jako upijajućih podloga preporučujemo prethodno nanošenje temeljnog premaza.

potrošnja: oko 0,3 kg/m² StoPox GH 502 ili oko 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Obilno posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Zaštitni sloj pomoću StoPox BB OS

Zamiješani se materijal nanosi i raspoređuje profesionalnim gumenim klizačem Sto (br. art. 17400-005). Zatim se površinom prelazi valjkom za lakiranje Sto Lackierwalze Nylon RS 13 (br. art. 08278-004).

Napomena:

Kod svijetlih nijansi boje (npr. otprilike RAL 7035) ili sjajnih nijansi boje (npr. RAL 6018) smanjena sposobnost pokrivanja može uzrokovati lošiji izgled.

Preporučujemo da se kod svijetlih i posebnih nijansi boje savjetujete s našim tehničkim informacijskim centrom kako biste se prema mogućnostima mogli prebaciti na drugi proizvod programa StoCretec.

Preporučujemo i pridržavanje uputa za uporabu dotičnih sustava za zaštitu površina.

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo

Tehnički list

StoPox BB OS

zračenje, visoke temperature i propuh.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza. Pri niskim temperaturama materijala i objekta povećava se potrošnja materijala po m² uslijed rasta viskoznosti.

Puna kemijska i mehanička stabilnost postiže se na +23 °C nakon 7 dana.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +23 °C: oko 14 h
pri +30 °C: oko 10 h

Čišćenje alata

Očistite proizvodom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Certifikate o sukladnosti sustava za zaštitu površine možete potražiti u tehničkom informacijskom centru društva StoCretec GmbH.
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje**Ton boje**

paleta boja RAL, velika raznolikost nijansi boja

Ambalaža

Kanta

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

Tehnički list

StoPox BB OS

| | | |
|-----------|---------------------------|-----------|
| 14152/096 | 14152/096 | 40 kg Set |
| 14152/095 | 14152/095 | 40 kg Set |
| 14152/094 | 14152/094 | 40 kg Set |
| 14152/093 | 14152/093 | 40 kg Set |
| 14152/092 | 14152/092 | 40 kg Set |
| 14152/091 | 14152/091 | 40 kg Set |
| 14152/090 | 14152/090 | 40 kg Set |
| 14152/072 | StoPox BB OS Set getönt | 30 kg Set |
| 14152/063 | StoPox BB OS Combi getönt | 15 kg COM |

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“. Kao i Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“ [Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Izdavač:
Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Tehnički list

StoPox BB OS

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555